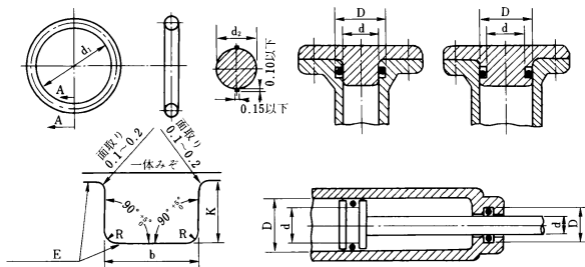


6. Oリング寸法表

6.1 JIS運動及び固定用（円筒面）Oリング寸法

Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法						R (最大)	E ⁽¹⁾ (最大)
	d	D	b ^{+0.25}					
			バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個			
P 3	3 ^{-0.05}	6 ^{+0.05}	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	
P 4	4 [℄]	7 [℄]						
P 5	5 [℄]	8 [℄]						
P 6	6 [℄]	9 [℄]						
P 7	7 [℄]	10 [℄]						
P 8	8 [℄]	11 [℄]						
P 9	9 [℄]	12 [℄]						
P10	10 [℄]	13 [℄]	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	
P10A	10 ^{-0.05}	14 ^{-0.05}						
P11	11 [℄]	15 [℄]						
P11.2	11.2 [℄]	15.2 [℄]						
P12	12 [℄]	16 [℄]						
P12.5	12.5 [℄]	16.5 [℄]						
P14	14 [℄]	18 [℄]						
P15	15 [℄]	19 [℄]						
P16	16 [℄]	20 [℄]						
P18	18 [℄]	22 [℄]						
P20	20 [℄]	24 [℄]						
P21	21 [℄]	25 [℄]						
P22	22 [℄]	26 [℄]						



単位mm

バックアップリングの厚さ			Oリングの寸法	
四ふっ化エチレン樹脂			内 径	太 さ
スパイラル	バイアスカット	エンドレス	d ₁	d ₂
0.7 ^{+0.05}	1.25 ^{+0.1}	1.25 ^{+0.1}	2.8 ^{+0.14}	1.9 ^{+0.08}
			3.8 ^{+0.14}	
			4.8 ^{+0.15}	
			5.8 ^{+0.15}	
			6.8 ^{+0.16}	
			7.8 ^{+0.16}	
0.7 ^{+0.05}	1.25 ^{+0.1}	1.25 ^{+0.1}	8.8 ^{+0.17}	2.4 ^{+0.09}
			9.8 ^{+0.17}	
			9.8 ^{+0.17}	
			10.8 ^{+0.18}	
			11.0 ^{+0.18}	
			11.8 ^{+0.19}	
			12.3 ^{+0.19}	
			13.8 ^{+0.19}	
			14.8 ^{+0.20}	
			15.8 ^{+0.20}	
17.8 ^{+0.21}				
19.8 ^{+0.22}				
20.8 ^{+0.23}				
21.8 ^{+0.24}				

Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法					R (最大)	E ⁽¹⁾ (最大)
	d	D	b ₀ ^{+0.25}				
			バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個		
P22A	22 _{-0.08} ⁰	28 ₀ ^{+0.08}	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08
P22.4	22.4 ♯	28.4 ♯					
P24	24 ♯	30 ♯					
P25	25 ♯	31 ♯					
P25.5	25.5 ♯	31.5 ♯					
P26	26 ♯	32 ♯					
P28	28 ♯	34 ♯					
P29	29 ♯	35 ♯					
P29.5	29.5 ♯	35.5 ♯					
P30	30 ♯	36 ♯					
P31	31 ♯	37 ♯					
P31.5	31.5 ♯	37.5 ♯					
P32	32 ♯	38 ♯					
P34	34 ♯	40 ♯					
P35	35 ♯	41 ♯					
P35.5	35.5 ♯	41.5 ♯					
P36	36 ♯	42 ♯					
P38	38 ♯	44 ♯					
P39	39 ♯	45 ♯					
P40	40 ♯	46 ♯					
P41	41 ♯	47 ♯					
P42	42 ♯	48 ♯					
P44	44 ♯	50 ♯					
P45	45 ♯	51 ♯					
P46	46 ♯	52 ♯					
P48	48 ♯	54 ♯					
P49	49 ♯	55 ♯					
P50	50 ♯	56 ♯					
P48A	48 _{-0.10} ⁰	58 ₀ ^{+0.10}	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10
P50A	50 ♯	60 ♯					
P52	52 ♯	62 ♯					
P53	53 ♯	63 ♯					
P55	55 ♯	65 ♯					
P56	56 ♯	66 ♯					

バックアップリングの厚さ			Oリングの寸法	
四ふっ化エチレン樹脂			内 径 d ₁	太 さ d ₂
スパイラル	バイアスカット	エンドレス		
0.7 ^{±0.05}	1.25 ^{±0.1}	1.25 ^{±0.1}	21.7 ^{±0.24}	3.5 ^{±0.10}
			22.1 ^{±0.24}	
			23.7 ^{±0.24}	
			24.7 ^{±0.25}	
			25.2 ^{±0.25}	
			25.7 ^{±0.26}	
			27.7 ^{±0.28}	
			28.7 ^{±0.29}	
			29.2 ^{±0.29}	
			29.7 ^{±0.29}	
			30.7 ^{±0.30}	
			31.2 ^{±0.31}	
			31.7 ^{±0.31}	
			33.7 ^{±0.33}	
			34.7 ^{±0.34}	
			35.2 ^{±0.34}	
			35.7 ^{±0.34}	
			37.7 ^{±0.37}	
			38.7 ^{±0.37}	
			39.7 ^{±0.37}	
40.7 ^{±0.38}				
41.7 ^{±0.39}				
43.7 ^{±0.41}				
44.7 ^{±0.41}				
45.7 ^{±0.42}				
47.7 ^{±0.44}				
48.7 ^{±0.45}				
49.7 ^{±0.45}				
0.9 ^{±0.06}	1.9 ^{±0.13}	1.9 ^{±0.13}	47.6 ^{±0.44}	5.7 ^{±0.13}
			49.6 ^{±0.45}	
			51.6 ^{±0.47}	
			52.6 ^{±0.48}	
			54.6 ^{±0.49}	
55.6 ^{±0.50}				

Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法						
	d	D	b ₀ ^{+0.25}			R (最大)	E ⁽¹⁾ (最大)
			バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個		
P 58	58 _{-0.10} ⁰	68 ₀ ^{+0.10}	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10
P 60	60 ♯	70 ♯					
P 62	62 ♯	72 ♯					
P 63	63 ♯	73 ♯					
P 65	65 ♯	75 ♯					
P 67	67 ♯	77 ♯					
P 70	70 ♯	80 ♯					
P 71	71 ♯	81 ♯					
P 75	75 ♯	85 ♯					
P 80	80 ♯	90 ♯					
P 85	85 ♯	95 ♯					
P 90	90 ♯	100 ♯					
P 95	95 ♯	105 ♯					
P100	100 ♯	110 ♯					
P102	102 ♯	112 ♯					
P105	105 ♯	115 ♯	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12
P110	110 ♯	120 ♯					
P112	112 ♯	122 ♯					
P115	115 ♯	125 ♯					
P120	120 ♯	130 ♯					
P125	125 ♯	135 ♯					
P130	130 ♯	140 ♯					
P132	132 ♯	142 ♯					
P135	135 ♯	145 ♯					
P140	140 ♯	150 ♯					
P145	145 ♯	155 ♯					
P150	150 ♯	160 ♯					
P150A	150 _{-0.10} ⁰	165 ₀ ^{+0.10}					
P155	155 ♯	170 ♯					
P160	160 ♯	175 ♯					
P165	165 ♯	180 ♯					
P170	170 ♯	185 ♯					
P175	175 ♯	190 ♯					
P180	180 ♯	195 ♯					

バックアップリングの厚さ			Oリングの寸法	
四ふっ化エチレン樹脂			内 径 d ₁	太 さ d ₂
スパイラル	バイアスカット	エンドレス		
0.9 ^{±0.06}	1.9 ^{±0.13}	1.9 ^{±0.13}	57.6 ^{±0.52}	5.7 ^{±0.13}
			59.6 ^{±0.53}	
			61.6 ^{±0.55}	
			62.6 ^{±0.56}	
			64.6 ^{±0.57}	
			66.6 ^{±0.59}	
			69.6 ^{±0.61}	
			70.6 ^{±0.62}	
			74.6 ^{±0.65}	
			79.6 ^{±0.69}	
			84.6 ^{±0.73}	
			89.6 ^{±0.77}	
			94.6 ^{±0.81}	
			99.6 ^{±0.84}	
			101.6 ^{±0.85}	
			104.6 ^{±0.87}	
			109.6 ^{±0.91}	
			111.6 ^{±0.92}	
1.4 ^{±0.08}	2.75 ^{±0.15}	2.75 ^{±0.15}	114.6 ^{±0.94}	8.4 ^{±0.15}
			119.6 ^{±0.98}	
			124.6 ^{±1.01}	
			129.6 ^{±1.05}	
			131.6 ^{±1.06}	
			134.6 ^{±1.09}	
			139.6 ^{±1.12}	
			144.6 ^{±1.16}	
			149.6 ^{±1.19}	
			149.5 ^{±1.19}	
			154.5 ^{±1.23}	
			159.5 ^{±1.26}	
164.5 ^{±1.30}				
169.5 ^{±1.33}				
174.5 ^{±1.37}				
179.5 ^{±1.40}				

Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法						
	d	D	b ₀ ^{+0.25}			R (最大)	E ⁽¹⁾ (最大)
			バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個		
P185	185 ⁰ _{-0.10}	200 ^{+0.10} ₀	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12
P190	190 ♯	205 ♯					
P195	195 ♯	210 ♯					
P200	200 ♯	215 ♯					
P205	205 ♯	220 ♯					
P209	209 ♯	224 ♯					
P210	210 ♯	225 ♯					
P215	215 ♯	230 ♯					
P220	220 ♯	235 ♯					
P225	225 ♯	240 ♯					
P230	230 ♯	245 ♯					
P235	235 ♯	250 ♯					
P240	240 ♯	255 ♯					
P245	245 ♯	260 ♯					
P250	250 ♯	265 ♯					
P255	255 ♯	270 ♯					
P260	260 ♯	275 ♯					
P265	265 ♯	280 ♯					
P270	270 ♯	285 ♯					
P275	275 ♯	290 ♯					
P280	280 ♯	295 ♯					
P285	285 ♯	300 ♯					
P290	290 ♯	305 ♯					
P295	295 ♯	310 ♯					
P300	300 ♯	315 ♯					
P315	315 ♯	330 ♯					
P320	320 ♯	335 ♯					
P335	335 ♯	350 ♯					
P340	340 ♯	355 ♯					
P355	355 ♯	370 ♯					
P360	360 ♯	375 ♯					
P375	375 ♯	390 ♯					
P385	385 ♯	400 ♯					
P400	400 ♯	415 ♯					

バックアップリングの厚さ			Oリングの寸法	
四ふっ化エチレン樹脂			内 径 d_1	太 さ d_2
スパイラル	バイアスカット	エンドレス		
1.4 ^{±0.08}	2.75 ^{±0.15}	2.75 ^{±0.15}	184.5 ^{±1.44}	8.4 ^{±0.15}
			189.5 ^{±1.48}	
			194.5 ^{±1.51}	
			199.5 ^{±1.55}	
			204.5 ^{±1.58}	
			208.5 ^{±1.61}	
			209.5 ^{±1.62}	
			214.5 ^{±1.65}	
			219.5 ^{±1.68}	
			224.5 ^{±1.71}	
			229.5 ^{±1.75}	
			234.5 ^{±1.78}	
			239.5 ^{±1.81}	
			244.5 ^{±1.84}	
			249.5 ^{±1.88}	
			254.5 ^{±1.91}	
			259.5 ^{±1.94}	
			264.5 ^{±1.97}	
			269.5 ^{±2.01}	
			274.5 ^{±2.04}	
279.5 ^{±2.07}				
284.5 ^{±2.10}				
289.5 ^{±2.14}				
294.5 ^{±2.17}				
299.5 ^{±2.20}				
314.5 ^{±2.30}				
319.5 ^{±2.33}				
334.5 ^{±2.42}				
339.5 ^{±2.45}				
354.5 ^{±2.54}				
359.5 ^{±2.57}				
374.5 ^{±2.67}				
384.5 ^{±2.73}				
399.5 ^{±2.82}				

Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法						
	d	D	b ₀ ^{+0.25}			R (最大)	E ⁽¹⁾ (最大)
			バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個		
G 25	25 _{-0.10} ⁰	30 ₀ ^{+0.10}	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08
G 30	30 ♯	35 ♯					
G 35	35 ♯	40 ♯					
G 40	40 ♯	45 ♯					
G 45	45 ♯	50 ♯					
G 50	50 ♯	55 ♯					
G 55	55 ♯	60 ♯					
G 60	60 ♯	65 ♯					
G 65	65 ♯	70 ♯					
G 70	70 ♯	75 ♯					
G 75	75 ♯	80 ♯					
G 80	80 ♯	85 ♯					
G 85	85 ♯	90 ♯					
G 90	90 ♯	95 ♯					
G 95	95 ♯	100 ♯					
G100	100 ♯	105 ♯					
G105	105 ♯	110 ♯					
G110	110 ♯	115 ♯					
G115	115 ♯	120 ♯					
G120	120 ♯	125 ♯					
G125	125 ♯	130 ♯					
G130	130 ♯	135 ♯					
G135	135 ♯	140 ♯					
G140	140 ♯	145 ♯					
G145	145 ♯	150 ♯					
G150	150 _{-0.10} ⁰	160 ₀ ^{+0.10}					
G155	155 ♯	165 ♯					
G160	160 ♯	170 ♯					
G165	165 ♯	175 ♯					
G170	170 ♯	180 ♯					
G175	175 ♯	185 ♯					
G180	180 ♯	190 ♯					
G185	185 ♯	195 ♯					
G190	190 ♯	200 ♯					

バックアップリングの厚さ			Oリングの寸法	
四ふっ化エチレン樹脂			内 径 d ₁	太 さ d ₂
スパイラル	バイアスカット	エンドレス		
0.7 ^{±0.08}	1.25 ^{±0.1}	1.25 ^{±0.1}	24.4 ^{±0.25}	3.1 ^{±0.10}
			29.4 ^{±0.29}	
			34.4 ^{±0.33}	
			39.4 ^{±0.37}	
			44.4 ^{±0.41}	
			49.4 ^{±0.45}	
			54.4 ^{±0.49}	
			59.4 ^{±0.53}	
			64.4 ^{±0.57}	
			69.4 ^{±0.61}	
			74.4 ^{±0.65}	
			79.4 ^{±0.69}	
			84.4 ^{±0.73}	
			89.4 ^{±0.77}	
			94.4 ^{±0.81}	
			99.4 ^{±0.85}	
			104.4 ^{±0.87}	
			109.4 ^{±0.91}	
114.4 ^{±0.94}				
119.4 ^{±0.98}				
124.4 ^{±1.01}				
129.4 ^{±1.05}				
134.4 ^{±1.08}				
139.4 ^{±1.12}				
144.4 ^{±1.16}				
0.9 ^{±0.06}	1.9 ^{±0.13}	1.9 ^{±0.13}	149.3 ^{±1.19}	5.7 ^{±0.13}
			154.3 ^{±1.23}	
			159.3 ^{±1.26}	
			164.3 ^{±1.30}	
			169.3 ^{±1.33}	
			174.3 ^{±1.37}	
			179.3 ^{±1.40}	
			184.3 ^{±1.44}	
189.3 ^{±1.47}				

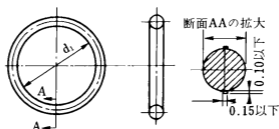
Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法						
	d	D	b ^{+0.25} ₀			R (最大)	E ⁽¹⁾ (最大)
			バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個		
G195	195 ^{-0.10}	205 ^{+0.10}	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10
G200	200 ♯	210 ♯					
G210	210 ♯	220 ♯					
G220	220 ♯	230 ♯					
G230	230 ♯	240 ♯					
G240	240 ♯	250 ♯					
G250	250 ♯	260 ♯					
G260	260 ♯	270 ♯					
G270	270 ♯	280 ♯					
G280	280 ♯	290 ♯					
G290	290 ♯	300 ♯					
G300	300 ♯	310 ♯					

- 注 (1) みぞ部の寸法は、JIS B 2406 (Oリング取付みぞ部の形状寸法) と同じである。
- (2) Oリングの寸法は、JIS B 2401 (Oリング) と同じである。
- (3) JIS B 2401のP3~P400は運動用、固定用に使用するがG25~G300は固定用のみ使用し、運動用に使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強度の小さい材料は、運動用に使用しないことが望ましい。

バックアップリングの厚さ			Oリングの寸法	
四ふっ化エチレン樹脂			内 径 d_1	太 さ d_2
スパイラル	バイアスカット	エンドレス		
0.9 ^{±0.06}	1.9 ^{±0.13}	1.9 ^{±0.13}	194.3 ^{±1.51}	5.7 ^{±0.13}
			199.3 ^{±1.55}	
			209.3 ^{±1.61}	
			219.3 ^{±1.68}	
			229.3 ^{±1.73}	
			239.3 ^{±1.81}	
			249.3 ^{±1.88}	
			259.3 ^{±1.94}	
			269.3 ^{±2.01}	
			279.3 ^{±2.07}	
			289.3 ^{±2.14}	
			299.3 ^{±2.20}	

- (4) Oリングの内径(d_1)の許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。
- (5) 寸法Eとは寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同軸度の2倍となっている。

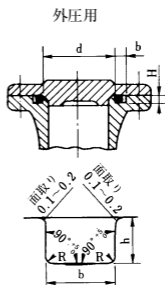
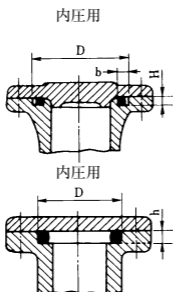
6.2 JIS固定用（平面）Oリング寸法



備考 固定用（平面）においては、内圧がかかる場合は、Oリングの外周がみぞの外壁に密着するように設計し、外圧がかかる場合には反対にOリングの内周がみぞの内壁に密着するように設計する。

単位:mm

Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法					Oリングの寸法	
	d (外圧用)	D (内圧用)	$b^{+0.25}_0$	$h^{+0.05}$	R (最大)	内径 d_1	太さ d_2
P 3	3	6.2	2.5	1.4	0.4	$2.8^{+0.14}$	$1.9^{+0.08}$
P 4	4	7.2				$3.8^{+0.14}$	
P 5	5	8.2				$4.8^{+0.15}$	
P 6	6	9.2				$5.8^{+0.15}$	
P 7	7	10.2				$6.8^{+0.16}$	
P 8	8	11.2				$7.8^{+0.16}$	
P 9	9	12.2	3.2	1.8	0.4	$8.8^{+0.17}$	$2.4^{+0.09}$
P10	10	13.2				$9.8^{+0.17}$	
P10A	10	14				$10.8^{+0.18}$	
P11	11	15				$11.0^{+0.18}$	
P11.2	11.2	15.2				$11.8^{+0.19}$	
P12	12	16				$12.3^{+0.19}$	
P12.5	12.5	16.5				$13.8^{+0.19}$	
P14	14	18				$14.8^{+0.20}$	
P15	15	19				$15.8^{+0.20}$	
P16	16	20				$17.8^{+0.21}$	
P18	18	22				$19.8^{+0.22}$	
P20	20	24				$20.8^{+0.23}$	
P21	21	25				$21.8^{+0.24}$	
P22	22	26				$21.7^{+0.24}$	
P22A	22	28	4.7	2.7	0.8	$22.1^{+0.24}$	$3.5^{+0.10}$
P22.4	22.4	28.4				$23.7^{+0.24}$	
P24	24	30					



単位mm

Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法				Oリングの寸法		
	d (外圧用)	D (内圧用)	$b^{+0.25}_0$	$h^{+0.05}$	R (最大)	内径 d_1	太さ d_2
P25	25	31	4.7	2.7	0.8	$24.7^{+0.25}$	$3.5^{+0.10}$
P25.5	25.5	31.5				$25.2^{+0.25}$	
P26	26	32				$25.7^{+0.26}$	
P28	28	34				$27.7^{+0.28}$	
P29	29	35				$28.7^{+0.29}$	
P29.5	29.5	35.5				$29.2^{+0.29}$	
P30	30	36				$29.7^{+0.29}$	
P31	31	37				$30.7^{+0.30}$	
P31.5	31.5	37.5				$31.2^{+0.31}$	
P32	32	38				$31.7^{+0.31}$	
P34	34	40				$33.7^{+0.33}$	
P35	35	41				$34.7^{+0.34}$	
P35.5	35.5	41.5				$35.2^{+0.34}$	
P36	36	42				$35.7^{+0.34}$	
P38	38	44				$37.7^{+0.37}$	
P39	39	45				$38.7^{+0.37}$	
P40	40	46				$39.7^{+0.37}$	
P41	41	47				$40.7^{+0.38}$	
P42	42	48				$41.7^{+0.39}$	
P44	44	50				$43.7^{+0.41}$	
P45	45	51	$44.7^{+0.41}$				
P46	46	52	$45.7^{+0.42}$				
P48	48	54	$47.7^{+0.44}$				
P49	49	55	$48.7^{+0.45}$				
P50	50	56	$49.7^{+0.45}$				

単位:mm

Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法					Oリングの寸法	
	d (外圧用)	D (内圧用)	$b^{+0.25}_0$	$h^{+0.05}$	R (最大)	内 径 d_1	太 さ d_2
P 48A	48	58	7.5	4.6	0.8	$47.6^{+0.44}$	$5.7^{+0.13}$
P 50A	50	60				$49.6^{+0.45}$	
P 52	52	62				$51.6^{+0.47}$	
P 53	53	63				$52.6^{+0.48}$	
P 55	55	65				$54.6^{+0.49}$	
P 56	56	66				$55.6^{+0.50}$	
P 58	58	68				$57.6^{+0.52}$	
P 60	60	70				$59.6^{+0.53}$	
P 62	62	72				$61.6^{+0.55}$	
P 63	63	73				$62.6^{+0.56}$	
P 65	65	75				$64.6^{+0.57}$	
P 67	67	77				$66.6^{+0.59}$	
P 70	70	80				$69.6^{+0.61}$	
P 71	71	81				$70.6^{+0.62}$	
P 75	75	85				$74.6^{+0.65}$	
P 80	80	90				$79.6^{+0.69}$	
P 85	85	95				$84.6^{+0.73}$	
P 90	90	100				$89.6^{+0.77}$	
P 95	95	105				$94.6^{+0.81}$	
P100	100	110				$99.6^{+0.84}$	
P102	102	112				$101.6^{+0.85}$	
P105	105	115				$104.6^{+0.87}$	
P110	110	120				$109.6^{+0.91}$	
P112	112	122				$111.6^{+0.92}$	
P115	115	125				$114.6^{+0.94}$	
P120	120	130	$119.6^{+0.98}$				
P125	125	135	$124.6^{+1.01}$				
P130	130	140	$129.6^{+1.05}$				
P132	132	142	$131.6^{+1.06}$				
P135	135	145	$134.6^{+1.09}$				
P140	140	150	$139.6^{+1.12}$				
P145	145	155	$144.6^{+1.16}$				
P150	150	160	$149.6^{+1.19}$				
P150A	150	165	11.0	6.9	1.2	$149.5^{+1.19}$	$8.4^{+0.15}$
P155	155	170				$154.5^{+1.23}$	
P160	160	175				$159.5^{+1.26}$	
P165	165	180				$164.5^{+1.30}$	

リング 呼び番号	みぞ部の寸法				リングの寸法		
	d (外圧用)	D (内圧用)	$b^{+0.25}$ 0	$h^{+0.05}$	R (最大)	内 径 d_1	太 さ d_2
P170	170	185	11.0	6.9	1.2	169.5 ^{+1.33}	8.4 ^{+0.15}
P175	175	190				174.5 ^{+1.37}	
P180	180	195				179.5 ^{+1.40}	
P185	185	200				184.5 ^{+1.44}	
P190	190	205				189.5 ^{+1.48}	
P195	195	210				194.5 ^{+1.51}	
P200	200	215				199.5 ^{+1.55}	
P205	205	220				204.5 ^{+1.58}	
P209	209	224				208.5 ^{+1.61}	
P210	210	225				209.5 ^{+1.62}	
P215	215	230				214.5 ^{+1.65}	
P220	220	235				219.5 ^{+1.68}	
P225	225	240				224.5 ^{+1.71}	
P230	230	245				229.5 ^{+1.75}	
P235	235	250				234.5 ^{+1.78}	
P240	240	255				239.5 ^{+1.81}	
P245	245	260				244.5 ^{+1.84}	
P250	250	265				249.5 ^{+1.88}	
P255	255	270				254.5 ^{+1.91}	
P260	260	275				259.5 ^{+1.94}	
P265	265	280				264.5 ^{+1.97}	
P270	270	285				269.5 ^{+2.01}	
P275	275	290				274.5 ^{+2.04}	
P280	280	295				279.5 ^{+2.07}	
P285	285	300				284.5 ^{+2.10}	
P290	290	305				289.5 ^{+2.14}	
P295	295	310				294.5 ^{+2.17}	
P300	300	315				299.5 ^{+2.20}	
P315	315	330				314.5 ^{+2.30}	
P320	320	335				319.5 ^{+2.33}	
P335	335	350				334.5 ^{+2.42}	
P340	340	355				339.5 ^{+2.45}	
P355	355	370				354.5 ^{+2.54}	
P360	360	375				359.5 ^{+2.57}	
P375	375	390				374.5 ^{+2.67}	
P385	385	400				384.5 ^{+2.73}	
P400	400	415				399.5 ^{+2.82}	

単位mm

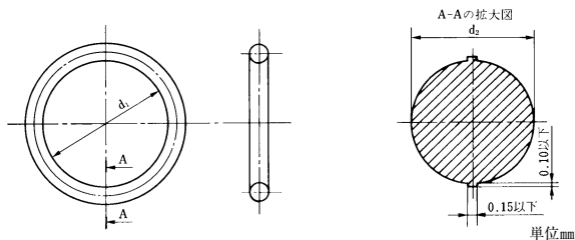
Oリング 呼び番号	みぞ部の寸法					Oリングの寸法	
	d (外圧用)	D (内圧用)	$b^{+0.25}_0$	$h^{+0.05}$	R (最大)	内径 d_1	太さ d_2
G 25	25	30	4.1	2.4	0.7	$24.4^{+0.25}$	$3.1^{+0.10}$
G 30	30	35				$29.4^{+0.29}$	
G 35	35	40				$34.4^{+0.33}$	
G 40	40	45				$39.4^{+0.37}$	
G 45	45	50				$44.4^{+0.41}$	
G 50	50	55				$49.4^{+0.45}$	
G 55	55	60				$54.4^{+0.49}$	
G 60	60	65				$59.4^{+0.53}$	
G 65	65	70				$64.4^{+0.57}$	
G 70	70	75				$69.4^{+0.61}$	
G 75	75	80				$74.4^{+0.68}$	
G 80	80	85				$79.4^{+0.69}$	
G 85	85	90				$84.4^{+0.73}$	
G 90	90	95				$89.4^{+0.77}$	
G 95	95	100				$94.4^{+0.81}$	
G100	100	105	$99.4^{+0.85}$				
G105	105	110	$104.4^{+0.87}$				
G110	110	115	$109.4^{+0.91}$				
G115	115	120	$114.4^{+0.94}$				
G120	120	125	$119.4^{+0.98}$				
G125	125	130	$124.4^{+1.01}$				
G130	130	135	$129.4^{+1.05}$				
G135	135	140	$134.4^{+1.08}$				
G140	140	145	$139.4^{+1.12}$				
G145	145	150	$144.4^{+1.16}$				
G150	150	160	7.5	4.6	0.8	$149.3^{+1.19}$	$5.7^{+0.13}$
G155	155	165				$154.3^{+1.23}$	
G160	160	170				$159.3^{+1.26}$	
G165	165	175				$164.3^{+1.30}$	
G170	170	180				$169.3^{+1.33}$	
G175	175	185				$174.3^{+1.37}$	
G180	180	190				$179.3^{+1.40}$	
G185	185	195				$184.3^{+1.44}$	
G190	190	200				$189.3^{+1.47}$	
G195	195	205				$194.3^{+1.51}$	
G200	200	210				$199.3^{+1.55}$	
G210	210	220				$209.3^{+1.61}$	

単位mm

呼び番号	みぞ部の寸法					Oリングの寸法	
	d (外圧用)	D (内圧用)	$b^{+0.25}$ ₀	$h^{+0.05}$	R (最大)	内 径 d_1	太 さ d_2
G220	220	230	7.5	4.6	0.8	219.3 ^{+1.68}	5.7 ^{+0.13}
G230	230	240				229.3 ^{+1.73}	
G240	240	250				239.3 ^{+1.81}	
G250	250	260				249.3 ^{+1.88}	
G260	260	270				259.3 ^{+1.94}	
G270	270	280				269.3 ^{+2.01}	
G280	280	290				279.3 ^{+2.07}	
G290	290	300				289.3 ^{+2.14}	
G300	300	310				299.3 ^{+2.20}	

- 注 (1) みぞ部の寸法は、JIS B 2406 (Oリング取付みぞ部の形状、寸法) と同じである。
- (2) d 及びDは基準寸法を示し、許容差については特に規定しない。
- (3) Oリングの寸法は、JIS B 2401 (Oリング) と同じである。
- (4) Oリングの内径(d_1)の許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

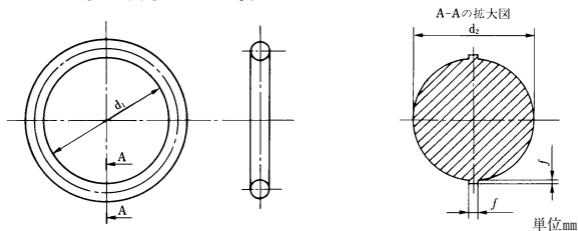
6.3 JIS真空フランジ用Oリング寸法



呼び番号	内 径 d_1		太 さ d_2	
	基準寸法	許 容 差	基準寸法	許 容 差
V 15	14.5	± 0.20	4	± 0.10
V 24	23.5	± 0.24		
V 34	33.5	± 0.33		
V 40	39.5	± 0.37		
V 55	54.5	± 0.49		
V 70	69.0	± 0.61		
V 85	84.0	± 0.72		
V 100	99.0	± 0.83		
V 120	119.0	± 0.97		
V 150	148.5	± 1.18		
V 175	173.0	± 1.36		
V 225	222.5	± 1.70		
V 275	272.0	± 2.02		
V 325	321.5	± 2.34		
V 380	376.0	± 2.68		
V 430	425.5	± 2.99	10	± 0.30
V 480	475.0	± 3.30		
V 530	524.5	± 3.60		
V 585	579.0	± 3.92		
V 640	633.5	± 4.24		
V 690	683.0	± 4.54		
V 740	732.5	± 4.83		
V 790	782.0	± 5.12		
V 845	836.5	± 5.44		
V 950	940.5	± 6.06		
V1 055	1 044.0	± 6.67		

注 (1) 内径 d_1 の許容差はJIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記の許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

6.4 ISO一般工業用Oリング寸法



太さ d_2 の基準寸法と許容差		1.80 ± 0.08	2.65 ± 0.09	3.55 ± 0.10	5.30 ± 0.13	7.00 ± 0.15
記号		A	B	C	D	E
f		0.1以下	0.12以下	0.14以下	0.16以下	0.18以下
内径 d_1		呼び番号				
基準寸法	許容差					
1.80	±0.13	A0018G	-	-	-	-
2.00	±0.13	A0020G	-	-	-	-
2.24	±0.13	A0022G	-	-	-	-
2.50	±0.13	A0025G	-	-	-	-
2.80	±0.14	A0028G	-	-	-	-
3.15	±0.14	A0031G	-	-	-	-
3.55	±0.14	A0035G	-	-	-	-
3.75	±0.14	A0037G	-	-	-	-
4.00	±0.14	A0040G	-	-	-	-
4.50	±0.14	A0045G	-	-	-	-
4.87	±0.15	A0048G	-	-	-	-
5.00	±0.15	A0050G	-	-	-	-
5.15	±0.15	A0051G	-	-	-	-
5.30	±0.15	A0053G	-	-	-	-
5.60	±0.15	A0056G	-	-	-	-
6.00	±0.15	A0060G	-	-	-	-
6.30	±0.15	A0063G	-	-	-	-
6.70	±0.16	A0067G	-	-	-	-
6.90	±0.16	A0069G	-	-	-	-
7.10	±0.16	A0071G	-	-	-	-
7.50	±0.16	A0075G	-	-	-	-
8.00	±0.16	A0080G	-	-	-	-
8.50	±0.16	A0085G	-	-	-	-
8.75	±0.17	A0087G	-	-	-	-
9.00	±0.17	A0090G	-	-	-	-

太さ d_2 の基準寸法と許容差		1.80±0.08	2.65±0.09	3.55±0.10	5.30±0.13	7.00±0.15
記号		A	B	C	D	E
f		0.1以下	0.12以下	0.14以下	0.16以下	0.18以下
内径 d_1		呼 び 番 号				
基準寸法	許容差					
9.50	±0.17	A0095G	-	-	-	-
10.0	±0.17	A0100G	-	-	-	-
10.6	±0.18	A0106G	-	-	-	-
11.2	±0.18	A0112G	-	-	-	-
11.8	±0.19	A0118G	-	-	-	-
12.5	±0.19	A0125G	-	-	-	-
13.2	±0.19	A0132G	-	-	-	-
14.0	±0.19	A0140G	B0140G	-	-	-
15.0	±0.20	A0150G	B0150G	-	-	-
16.0	±0.20	A0160G	B0160G	-	-	-
17.0	±0.21	A0170G	B0170G	-	-	-
18.0	±0.21	-	B0180G	C0180G	-	-
19.0	±0.22	-	B0190G	C0190G	-	-
20.0	±0.22	-	B0200G	C0200G	-	-
21.2	±0.23	-	B0212G	C0212G	-	-
22.4	±0.24	-	B0224G	C0224G	-	-
23.6	±0.24	-	B0236G	C0236G	-	-
25.0	±0.25	-	B0250G	C0250G	-	-
25.8	±0.26	-	B0258G	C0258G	-	-
26.5	±0.26	-	B0265G	C0265G	-	-
28.0	±0.28	-	B0280G	C0280G	-	-
30.0	±0.29	-	B0300G	C0300G	-	-
31.5	±0.31	-	B0315G	C0315G	-	-
32.5	±0.32	-	B0325G	C0325G	-	-
33.5	±0.32	-	B0335G	C0335G	-	-
34.5	±0.33	-	B0345G	C0345G	-	-
35.5	±0.34	-	B0355G	C0355G	-	-
36.5	±0.35	-	B0365G	C0365G	-	-
37.5	±0.36	-	B0375G	C0375G	-	-
38.7	±0.37	-	B0387G	C0387G	-	-
40.0	±0.38	-	-	C0400G	D0400G	-
41.2	±0.39	-	-	C0412G	D0412G	-
42.5	±0.40	-	-	C0425G	D0425G	-
43.7	±0.41	-	-	C0437G	D0437G	-
45.0	±0.42	-	-	C0450G	D0450G	-

単位mm

太さd ₁ の基準寸法と許容差		1.80±0.08	2.65±0.09	3.55±0.10	5.30±0.13	7.00±0.15
記号		A	B	C	D	E
f		0.1以下	0.12以下	0.14以下	0.16以下	0.18以下
内径 d ₁		呼び番号				
基準寸法	許容差					
46.2	±0.43	-	-	C0462G	D0462G	-
47.5	±0.44	-	-	C0475G	D0475G	-
48.7	±0.45	-	-	C0487G	D0487G	-
50.0	±0.46	-	-	C0500G	D0500G	-
51.5	±0.47	-	-	C0515G	D0515G	-
53.0	±0.48	-	-	C0530G	D0530G	-
54.5	±0.50	-	-	C0545G	D0545G	-
56.0	±0.51	-	-	C0560G	D0560G	-
58.0	±0.52	-	-	C0580G	D0580G	-
60.0	±0.54	-	-	C0600G	D0600G	-
61.5	±0.55	-	-	C0615G	D0615G	-
63.0	±0.56	-	-	C0630G	D0630G	-
65.0	±0.58	-	-	C0650G	D0650G	-
67.0	±0.59	-	-	C0670G	D0670G	-
69.0	±0.61	-	-	C0690G	D0690G	-
71.0	±0.63	-	-	C0710G	D0710G	-
73.0	±0.64	-	-	C0730G	D0730G	-
75.0	±0.66	-	-	C0750G	D0750G	-
77.5	±0.67	-	-	C0775G	D0775G	-
80.0	±0.69	-	-	C0800G	D0800G	-
82.5	±0.71	-	-	C0825G	D0825G	-
85.0	±0.73	-	-	C0850G	D0850G	-
87.5	±0.75	-	-	C0875G	D0875G	-
90.0	±0.77	-	-	C0900G	D0900G	-
92.5	±0.79	-	-	C0925G	D0925G	-
95.0	±0.81	-	-	C0950G	D0950G	-
97.5	±0.83	-	-	C0975G	D0975G	-
100	±0.84	-	-	C1000G	D1000G	-
103	±0.87	-	-	C1030G	D1030G	-
106	±0.89	-	-	C1060G	D1060G	-
109	±0.91	-	-	C1090G	D1090G	E1090G
112	±0.93	-	-	C1120G	D1120G	E1120G
115	±0.95	-	-	C1150G	D1150G	E1150G
118	±0.97	-	-	C1180G	D1180G	E1180G
122	±1.00	-	-	C1220G	D1220G	E1220G

単位mm

太さ d_2 の基準寸法と許容差		1.80±0.08	2.65±0.09	3.55±0.10	5.30±0.13	7.00±0.15
記号		A	B	C	D	E
f		0.1以下	0.12以下	0.14以下	0.16以下	0.18以下
内径 d_1		呼 び 番 号				
基準寸法	許容差					
125	±1.03	-	-	C1250G	D1250G	E1250G
128	±1.05	-	-	C1280G	D1280G	E1280G
132	±1.08	-	-	C1320G	D1320G	E1320G
136	±1.10	-	-	C1360G	D1360G	E1360G
140	±1.13	-	-	C1400G	D1400G	E1400G
145	±1.17	-	-	C1450G	D1450G	E1450G
150	±1.20	-	-	C1500G	D1500G	E1500G
155	±1.24	-	-	C1550G	D1550G	E1550G
160	±1.27	-	-	C1600G	D1600G	E1600G
165	±1.31	-	-	C1650G	D1650G	E1650G
170	±1.34	-	-	C1700G	D1700G	E1700G
175	±1.38	-	-	C1750G	D1750G	E1750G
180	±1.41	-	-	C1800G	D1800G	E1800G
185	±1.44	-	-	C1850G	D1850G	E1850G
190	±1.48	-	-	C1900G	D1900G	E1900G
195	±1.51	-	-	C1950G	D1950G	E1950G
200	±1.55	-	-	C2000G	D2000G	E2000G
206	±1.59	-	-	-	D2060G	E2060G
212	±1.63	-	-	-	D2120G	E2120G
218	±1.67	-	-	-	D2180G	E2180G
224	±1.71	-	-	-	D2240G	E2240G
230	±1.75	-	-	-	D2300G	E2300G
236	±1.79	-	-	-	D2360G	E2360G
243	±1.83	-	-	-	D2430G	E2430G
250	±1.88	-	-	-	D2500G	E2500G
258	±1.93	-	-	-	D2580G	E2580G
265	±1.98	-	-	-	D2650G	E2650G
272	±2.02	-	-	-	D2720G	E2720G
280	±2.08	-	-	-	D2800G	E2800G
290	±2.14	-	-	-	D2900G	E2900G
300	±2.21	-	-	-	D3000G	E3000G
307	±2.25	-	-	-	D3070G	E3070G
315	±2.30	-	-	-	D3150G	E3150G
325	±2.37	-	-	-	D3250G	E3250G
335	±2.43	-	-	-	D3350G	E3350G

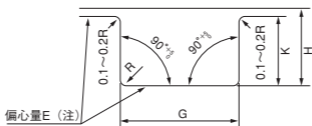
単位mm

太さ d_1 の基準寸法と許容差		1.80±0.08	2.65±0.09	3.55±0.10	5.30±0.13	7.00±0.15
記号		A	B	C	D	E
f		0.1以下	0.12以下	0.14以下	0.16以下	0.18以下
内径 d_1		呼び番号				
基準寸法	許容差					
345	±2.49	-	-	-	D3450G	E3450G
355	±2.56	-	-	-	D3550G	E3550G
365	±2.62	-	-	-	D3650G	E3650G
375	±2.68	-	-	-	D3750G	E3750G
387	±2.76	-	-	-	D3870G	E3870G
400	±2.84	-	-	-	D4000G	E4000G
412	±2.91	-	-	-	-	E4120G
425	±2.99	-	-	-	-	E4250G
437	±3.07	-	-	-	-	E4370G
450	±3.15	-	-	-	-	E4500G
462	±3.22	-	-	-	-	E4620G
475	±3.30	-	-	-	-	E4750G
487	±3.37	-	-	-	-	E4870G
500	±3.45	-	-	-	-	E5000G
515	±3.54	-	-	-	-	E5150G
530	±3.63	-	-	-	-	E5300G
545	±3.72	-	-	-	-	E5450G
560	±3.81	-	-	-	-	E5600G
580	±3.93	-	-	-	-	E5800G
600	±4.05	-	-	-	-	E6000G
615	±4.13	-	-	-	-	E6150G
630	±4.22	-	-	-	-	E6300G
650	±4.34	-	-	-	-	E6500G
670	±4.46	-	-	-	-	E6700G

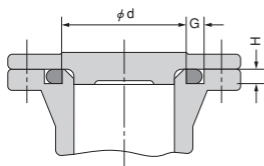
注 (1) 呼び番号の末尾のGは一般工業用を意味する。

6.5 AS568Bみぞ寸法

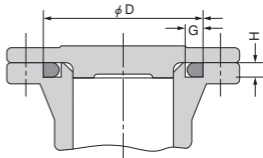
1 固定用（平面）



一体みぞ



外圧用



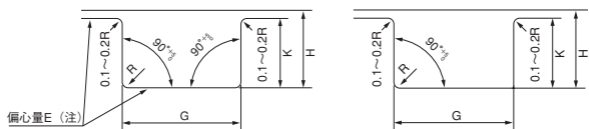
内圧用

AS568BのOリングをガスケットに使用する場合のみぞ寸法

単位:mm

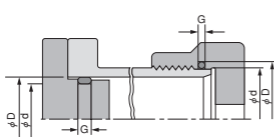
Oリングの太さ(W)	みぞ深さ(H)	みぞ幅(G)	底半径(R)
1.78 ± 0.07	1.27 ± 0.05	2.39 ^{+0.25} ₀	0.4
2.62 ± 0.07	2.06 ± 0.05	3.58 ^{+0.25} ₀	0.4
3.53 ± 0.10	2.82 ± 0.05	4.78 ^{+0.25} ₀	0.6
5.33 ± 0.12	4.32 ± 0.05	7.14 ^{+0.25} ₀	0.7
6.98 ± 0.15	5.74 ± 0.05	9.52 ^{+0.25} ₀	0.7

2 運動用及び固定用（円筒面）

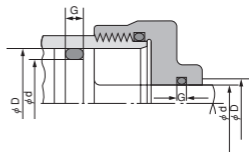


一体みぞ

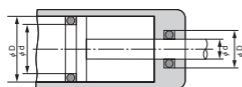
分割みぞ



円筒面固定用



運動用



運動用

AS568BのOリングを運動用および円筒面固定用に使用する場合のみぞ寸法
(MIL-G-5514-F) 作動圧 10・3MPa {105kgf/cm²以下}

単位mm

Oリングの太さ(W)	みぞ深さ(H)	みぞ幅(G)	底半径(R)
1.78 ± 0.07	1.425 ^{+0.03} ₀	2.39 ^{+0.25} ₀	0.4
2.62 ± 0.07	2.265 ^{+0.05} ₀	3.58 ^{+0.25} ₀	0.4
3.53 ± 0.10	3.085 ^{+0.05} ₀	4.78 ^{+0.25} ₀	0.6
5.33 ± 0.12	4.725 ^{+0.05} ₀	7.14 ^{+0.25} ₀	0.7
6.98 ± 0.15	6.06 ^{+0.08} ₀	9.52 ^{+0.25} ₀	0.7

単位:mm

AS568B	Oリング寸法			
	内 径		太 さ	
	内 径	許容差	太 さ	許容差
001	0.74	±0.10	1.02	±0.07
002	1.07		1.27	
003	1.42		1.52	
004	1.78	±0.13	1.78	
005	2.56			
006	2.90			
007	3.68			
008	4.47			
009	5.28			
010	6.07			
011	7.64			
012	9.24			
013	10.82			
014	12.42	±0.23		
015	14.00			
016	15.60			
017	17.17			
018	18.77			
019	20.34			
020	21.95			
021	23.52			
022	25.12			
023	26.70	±0.26		
024	28.30	±0.28		
025	29.87			
026	31.47			
027	33.04			
028	34.65	±0.33		
029	37.82			
030	41.00			
031	44.17	±0.38		
032	47.34	±0.39		
033	50.52	±0.46		
034	53.70			
035	56.87			
036	60.04			
037	63.22	±0.50		
038	66.40			
039	69.60			
040	72.75	±0.55		
041	75.90	±0.60		
042	82.30			
043	88.60			
044	95.00	±0.70		
045	101.30	±0.75		
046	107.65			
047	114.05			

この実寸法は、AS568Bの場合を示しており、規格値ではありません。

単位mm

AS568B	Oリング寸法			
	内 径		太 さ	
	内 径	許容差	太 さ	許容差
048	120.35	± 0.75	1.78	
049	126.75	± 0.95		
050	133.05			
102	1.24	± 0.13	2.62	± 0.07
103	2.06			
104	2.84			
105	3.62			
106	4.42			
107	5.24			
108	6.02			
109	7.60			
110	9.20			
111	10.77			
112	12.37			
113	13.94			
114	15.54			
115	17.12	± 0.23		
116	18.72	± 0.26		
117	20.30			
118	21.90	± 0.25		
119	23.47	± 0.26		
120	25.07			
121	26.64	± 0.31		
122	28.24	± 0.30		
123	29.82			
124	31.42	± 0.31		
125	33.00			
126	34.60			
127	36.16	± 0.39		
128	37.76			
129	39.34	± 0.38		
130	40.94			
131	42.52	± 0.39		
132	44.12			
133	45.70	± 0.44		
134	47.30			
135	48.90	± 0.43		
136	50.47			
137	52.07	± 0.44		
138	53.64			
139	55.24	± 0.43		
140	56.82			
141	58.40	± 0.50		
142	60.00			
143	61.60			
144	63.20			
145	64.80			

この実寸法は，AS568Bの場合を示しており，規格値ではありません。

単位mm

AS568B	Oリング寸法			
	内 径		太 さ	
	内 径	許容差	太 さ	許容差
146	66.35	±0.55	2.62	±0.07
147	67.95			
148	69.55			
149	71.15	±0.60		
150	72.70			
151	75.90			
152	82.20	±0.70		
153	88.60			
154	94.90			
155	101.30	±0.75		
156	107.65			
157	113.95			
158	120.35	±0.90		
159	126.70			
160	133.00			
161	139.40	±1.00		
162	145.70			
163	152.10			
164	158.40	±1.15		
165	164.80			
166	171.10			
167	177.50	±1.30		
168	183.85			
169	190.15			
170	196.55	±1.25		
171	202.85			
172	209.20			
173	215.55	±1.30		
174	221.90			
175	228.25			
176	234.60	±1.25		
177	241.00			
178	247.30			
201	4.34	±0.13	3.53	±0.10
202	5.94			
203	7.52			
204	9.12	±0.18		
205	10.70			
206	12.29			
207	13.87	±0.23		
208	15.47			
209	17.04			
210	18.64	±0.26		
211	20.22			
212	21.82			
213	23.40			
214	25.00			

この実寸法は、AS568Bの場合を示しており、規格値ではありません。

単位mm

AS568B	Oリング寸法			
	内 径		太 さ	
	内 径	許容差	太 さ	許容差
215	26.56	±0.26	3.53	±0.10
216	28.16	±0.31		
217	29.74			
218	31.34			
219	32.92			
220	34.52			
221	36.10			
222	37.69			
223	40.87	±0.38		
224	44.04	±0.46		
225	47.22			
226	50.40			
227	53.57	±0.55		
228	56.75	±0.50		
229	59.90			
230	63.10	±0.65		
231	66.30	±0.60		
232	69.45			
233	72.60	±0.65		
234	75.80	±0.60		
235	79.00			
236	82.15	±0.65		
237	85.30	±0.60		
238	88.50	±0.70		
239	91.70	±0.75		
240	94.85	±0.70		
241	98.00			
242	101.20	±0.75		
243	104.40	±0.75		
244	107.55			
245	110.75	±0.80		
246	113.90	±0.75		
247	117.05	±0.90		
248	120.25			
249	123.40	±0.85		
250	126.60	±0.90		
251	129.80			
252	132.95	±0.85		
253	136.10	±0.90		
254	139.30			
255	142.50	±0.90		
256	145.65	±1.05		
257	148.80	±1.00		
258	152.00	±1.05		
259	158.35	±1.00		
260	164.70	±1.05		
261	171.05			

この実寸法は、AS568Bの場合を示しており、規格値ではありません。

単位:mm

AS568B	Oリング寸法			
	内 径		太 さ	
	内 径	許容差	太 さ	許容差
262	177.40	±1.00	3.53	±0.10
263	183.75	±1.15		
264	190.10	±1.10		
265	196.45	±1.15		
266	202.80	±1.10		
267	209.15	±1.25		
268	215.50	±1.30		
269	221.85	±1.25		
270	228.20	±1.30		
271	234.50	±1.40		
272	240.90			
273	247.20			
274	253.60			
275	266.30	±1.65		
276	278.95			
277	291.65			
278	304.35			
279	329.75			
280	355.15			
281	380.55			
282	405.30			
283	430.65	±2.05		
284	456.05	±2.15		
309	10.46	±0.13		
310	12.06	±0.18		
311	13.64			
312	15.24	±0.23		
313	16.82	±0.26		
314	18.42			
315	19.99	±0.25		
316	21.59	±0.26		
317	23.16			
318	24.76	±0.25		
319	26.34	±0.30		
320	27.94	±0.31		
321	29.52			
322	31.12			
323	32.68			
324	34.29	±0.30		
325	37.46	±0.39		
326	40.64	±0.38		
327	43.82	±0.39		
328	46.99	±0.38		
329	50.16	±0.46		
330	53.34			
331	56.52			
332	59.69			

この実寸法は、AS568Bの場合を示しており、規格値ではありません。

単位mm

AS568B	Oリング寸法			
	内 径		太 さ	
	内 径	許容差	太 さ	許容差
333	62.90			
334	66.00			
335	69.20	±0.50		
336	72.40			
337	75.60			
338	78.70			
339	81.90	±0.60		
340	85.10			
341	88.30			
342	91.45	±0.75		
343	94.60			
344	97.80	±0.70		
345	101.00			
346	104.15			
347	107.35	±0.75		
348	110.50	±0.80		
349	113.65			
350	116.85	±0.75		
351	120.05			
352	123.20	±0.80		
353	126.35			
354	129.55	±0.95		
355	132.75			
356	135.90	±0.90	5.33	±0.12
357	139.05			
358	142.25	±0.95		
359	145.45			
360	148.60	±0.90		
361	151.75	±0.95		
362	158.10	±1.00		
363	164.45	±1.05		
364	170.80	±1.00		
365	177.15	±1.05		
366	183.55			
367	189.85			
368	196.25	±1.15		
369	202.55			
370	208.90	±1.30		
371	215.25	±1.25		
372	221.60	±1.30		
373	227.95	±1.25		
374	234.30			
375	240.70	±1.40		
376	247.00			
377	253.40			
378	266.05			
379	278.75	±1.55		

この実寸法は、AS568Bの場合を示しており、規格値ではありません。

単位mm

AS568B	Oリング寸法			
	内 径		太 さ	
	内 径	許容差	太 さ	許容差
380	291.45	± 1.65	5.33	± 0.12
381	304.15			
382	329.55	± 1.75		
383	354.95			
384	380.35	± 1.90		
385	405.30			
386	430.65	± 2.05		
387	456.05			
388	481.45	± 2.25		
389	506.85			
390	532.25	± 2.45		
391	557.65			
392	582.65	± 2.65		
393	608.10			
394	633.50	± 2.90		
395	658.85			
425	113.65	± .085	6.98	± 0.15
426	116.85			
427	120.05	± 0.80		
428	123.20			
429	126.35	± 0.95		
430	129.55			
431	132.75	± 0.90		
432	135.90			
433	139.05	± 0.95		
434	142.25			
435	145.45	± 0.90		
436	148.60			
437	151.75	± 0.95		
438	158.10			
439	164.45	± 1.00		
440	170.80			
441	177.15	± 1.05		
442	183.55			
443	189.85	± 1.15		
444	196.25			
445	202.55	± 1.40		
446	215.30			
447	228.00	± 1.55		
448	240.70			
449	253.40	± 1.55		
450	266.05			
451	278.75	± 1.55		
452	291.45			
453	304.15	± 1.55		
454	316.85			
455	329.55	± 1.55		

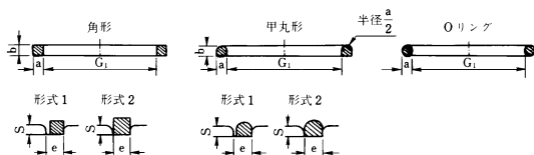
この実寸法は、AS568Bの場合を示しており、規格値ではありません。

単位mm

AS568B	Oリング寸法				
	内 径		太 さ		
	内 径	許容差	太 さ	許容差	
456	342.25	± 1.75	6.98	± 0.15	
457	354.95				
458	367.65				
459	380.35				
460	393.05				
461	405.30				
462	418.00				± 1.90
463	430.65				± 2.05
464	443.35				± 2.15
465	456.05				
466	468.75				± 2.25
467	481.45				
468	494.15				± 2.45
469	506.85				
470	532.25	± 2.55			
471	557.65				
472	582.65	± 2.65			
473	608.10	± 2.80			
474	633.50	± 2.90			
475	658.85	± 3.05			
901	4.70	± 0.13	1.42	± 0.07	
902	6.07				
903	7.64				
904	8.92				
905	10.52				
906	11.88	± 0.18	1.62		
907	13.46				
908	16.36	± 0.23	1.82		
909	17.93				
910	19.18				
911	21.92				
912	23.47	± 0.26	1.98		
913	25.04				
914	26.60				
916	29.74	± 0.31	2.08	0.10	
918	34.42				
920	37.46	± 0.36	2.21		
924	43.68				
928	53.08	± 0.46	2.46		
932	59.36				
			2.94		
			3.00		

この実寸法は、AS568Bの場合を示しており、規格値ではありません。

6.6 JIS真空装置用フランジ用ガスケット寸法



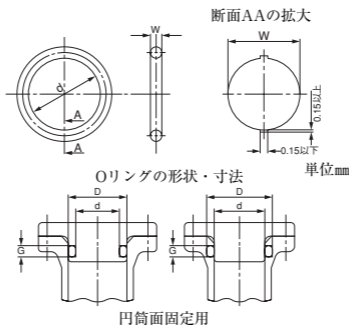
フランジ 呼び径	ガ ス ケ ッ ト					
	内 径 G ₁		角 形			
	呼び	寸 法	形 式 1		形 式 2	
			a	b	a	b
10	24	23.5 ± 0.24	4 ± 0.1	4 ± 0.1	5 ± 0.1	5 ± 0.1
20	34	33.5 ± 0.33				
25	40	39.5 ± 0.37				
40	55	54.5 ± 0.49				
50	70	69.0 ± 0.61				
65	85	84.0 ± 0.72				
80	100	99.0 ± 0.83				
100	120	119.0 ± 0.97	6 ± 0.1	6 ± 0.1	8 ± 0.2	8 ± 0.2
125	150	148.5 ± 1.18				
150	175	173.0 ± 1.36				
200	225	222.5 ± 1.70				
250	275	272.0 ± 2.02				
300	325	321.5 ± 2.34	8 ± 0.2	10 ± 0.3	12 ± 0.3	12 ± 0.3
350	380	376.0 ± 2.68				
400	430	425.5 ± 2.99				
450	480	475.0 ± 3.30				
500	530	524.5 ± 3.60				
550	585	579.0 ± 3.92				
600	640	633.5 ± 4.24				
650	690	683.0 ± 4.54				
700	740	732.5 ± 4.83				
750	790	782.0 ± 5.12	8 ± 0.2	10 ± 0.3	12 ± 0.3	12 ± 0.3
800	845	836.5 ± 5.44				
900	950	940.5 ± 6.06				
1 000	1 055	1 044.0 ± 6.67				

注 (1) ガスケットの寸法許容差は、JIS B 2401 (Oリング) における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

単位mm

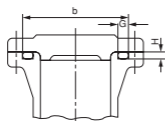
ガ ス ケ ッ ト				
甲 丸 形				Oリング
形 式 1		形 式 2		
a	b	a	b	a
4±0.1	4±0.1	5±0.1	5±0.1	4±0.1
6±0.1	6±0.1	8±0.2	8±0.2	6±0.15
8±0.2	10±0.3	12±0.3	12±0.3	10±0.3

6.7 Sシリーズ（円筒面固定用・平面固定用）寸法

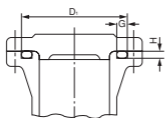


呼び 番号	Oリングの寸法		円筒面固定用・平面固定用・みぞ部の寸法				
	太さW	内径 d	$d_{-0.005}^0$	D_1	$D_0^{+0.005}$	$G_{+0.25}^0$	$H_{-0.1}^0$
S 3	1.5 ± 0.1	2.5	3	5.3	5	2.5	1.0
S 4		3.5	4	6.3	6		
S 5		4.5	5	7.3	7		
S 6		5.5	6	8.3	8		
S 7		6.5	7	9.3	9		
S 8		7.5	8	10.3	10		
S 9		8.5	9	11.3	11		
S10		9.5	10	12.3	12		
S11.2		10.7	11.2	13.5	13.2		
S12		11.5	12	14.3	14		
S12.5		12.0	12.5	14.8	14.5		
S14		13.5	14	16.3	16		
S15	14.5	15	17.3	17			
S16	15.5	16	18.3	18			
S18	17.5	18	20.3	20			
S20	19.5	20	22.3	22			
S22	21.5	22	24.3	24			
S22.4	21.9	22.4	25.9	25.4	2.7	1.5	
S24	23.5	24	27.5	27			
S25	24.5	25	28.5	28			
S26	25.5	26	29.5	29			
S28	27.5	28	31.5	31			
S29	28.5	29	32.5	32			
S30	29.5	30	33.5	33			
S31.5	31.0	31.5	35	34.5			
S32	31.5	32	35.5	35			
S34	33.5	34	37.5	37			
S35	34.5	35	38.5	38			
S35.5	35.0	35.5	39	38.5			
S36	35.5	36	39.5	39			
S38	37.5	38	41.5	41			
S39	38.5	39	42.5	42			
S40	39.5	40	43.5	43			

外圧用

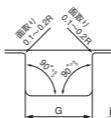


内圧用

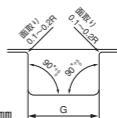


平面固定用

一体みぞ



分割みぞ



単位mm

単位mm

呼 び 番 号	Oリングの寸法		円筒面固定用・平面固定用・みぞ部の寸法					
	太さW	内 径 d	$d_{-0.05}^0$	D_1	$D_{+0.05}^0$	$G_{+0.25}^0$	$H_{-0.1}^0$	
S 42	2.0±0.1	41.5	42	45.5	45	2.7	1.5	
S 44		43.5	44	47.5	47			
S 45		44.5	45	48.5	48			
S 46		45.5	46	49.5	49			
S 48		47.5	48	51	51			
S 50		49.5	50	53	53			
S 53		52.5	±0.25	53	56			56
S 55		54.5		55	58			58
S 56		55.5		56	59			59
S 60		59.5		60	63			63
S 63		62.5		63	66			66
S 65		64.5		65	68			68
S 67		66.5	67	70	70			
S 70		69.5	70	73	73			
S 71		70.5	±0.4	71	74			74
S 75	74.5	75		78	78			
S 80	79.5	80		83	83			
S 85	84.5	85		88	88			
S 90	89.5	90		93	93			
S 95	94.5	95		98	98			
S100	99.5	100	103	103				
S105	104.5	105	108	108				
S110	109.5	110	113	113				
S112	111.5	112	115	115				
S115	114.5	±0.6	115	118	118			
S120	119.5		120	123	123			
S125	124.5		125	128	128			
S130	129.5		130	133	133			
S132	131.5		132	135	135			
S135	134.5		135	138	138			
S140	139.5	140	143	143				
S145	144.5	145	148	148				
S150	149.5	150	153	153				