

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134 (直通)

FAX 03-3552-6107

JPI クラス 300 フランジ用
T/#9007-G20(3.0t) 最小締付トルク表

呼び径 *** (B)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
1/2	22	53	34.9	576	10	10	4	1/2-13 UNC
3/4	28	66	42.9	830	19	19	4	5/8-11 UNC
1	34	72	50.8	1119	26	26	4	5/8-11 UNC
1 1/4	44	82	63.5	1646	40	40	4	5/8-11 UNC
1 1/2	49	94	73.0	2300	64	64	4	3/4-10 UNC
2	61	110	92.1	3740	41	41	8	5/8-11 UNC
2 1/2	77	129	104.8	3969	60	60	8	3/4-10 UNC
3	90	148	127.0	6306	86	86	8	3/4-10 UNC
3 1/2	103	164	139.7	6996	101	101	8	3/4-10 UNC
4	116	180	157.2	8840	125	125	8	3/4-10 UNC
5	143	215	185.7	11023	165	165	8	3/4-10 UNC
6	169	249	215.9	14178	143	143	12	3/4-10 UNC
8	220	306	269.9	19200	246	246	12	7/8-9 UNC
10	275	360	323.8	22950	287	287	16	1-8 UNC
12	326	420	381.0	30540	435	435	16	1 1/8-8 UN
14	358	484	412.8	33175	401	401	20	1 1/8-8 UN
16	408	538	469.9	42680	568	568	20	1 1/4-8 UN
18	459	595	533.4	57990	605	605	24	1 1/4-8 UN
20	510	651	584.2	63766	711	711	24	1 1/4-8 UN
24	612	772	692.2	82150	1166	1166	24	1 1/2-8 UN
26	663	768	737.0	81367	811	811	32	1 1/4-8 UN
28	714	822	787.0	86058	811	811	36	1 1/4-8 UN
30	765	883	845.0	101159	1024	1024	36	1 3/8-8 UN
32	816	937	902.0	116041	1426	1426	32	1 1/2-8 UN
34	867	991	953.0	122931	1402	1402	36	1 1/2-8 UN
36	917	1045	1010.0	140752	1914	1914	32	1 5/8-8 UN
38	968	1096	1060.0	146536	1859	1859	36	1 5/8-8 UN
40	1019	1147	1114.0	159149	1839	1839	40	1 5/8-8 UN
42	1070	1197	1168.0	172257	2408	2408	36	1 3/4-8 UN
44	1121	1248	1219.0	180108	2347	2347	40	1 3/4-8 UN
46	1171	1315	1270.0	189799	3018	3018	36	1 7/8-8 UN
48	1222	1365	1327.0	210208	2960	2960	40	1 7/8-8 UN
50	1273	1416	1378.0	218620	2888	2888	44	1 7/8-8 UN
52	1324	1467	1429.0	227031	2834	2834	48	1 7/8-8 UN
54	1375	1527	1480.0	235443	3027	3027	48	1 7/8-8 UN
56	1425	1591	1537.0	260551	5220	5220	36	2 1/4-8 UN
58	1476	1651	1594.0	284518	5047	5047	40	2 1/4-8 UN
60	1527	1702	1651.0	309503	5408	5408	40	2 1/4-8 UN

*)水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 12.7 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、Wm₁、Wm₂ (m=2.5, y=19.6 N/mm², P=7.8MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

**)ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 19.6 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、Wm₁、Wm₂ (m=2.5, y=19.6 N/mm², P=7.8MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

***)呼び径 1/2~24B は JPI-7S-15-2005(付表 2)のフランジ寸法(平面座)より算出。

また、呼び径 26~60B は JPI-7S-43-2008(付表 12)のシリーズ B フランジ寸法(平面座)より算出。

整理番号	G-T-200	承認	渡邊	照査	岡本	担当	内山	島田
作成年月日	2010年11月15日							



JPI クラス 300 フランジ用
T/#9007-G20(3.0t) 締付トルク補足表

呼び径 (B)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm ²)		許容締付* トルク(N・m)	許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
1/2	105	105	46	46	18	80
3/4	193	193	42	42	32	72
1	266	266	58	58	44	97
1 1/4	403	403	89	89	64	143
1 1/2	657	657	81	81	107	135
2	423	423	93	93	73	163
2 1/2	611	611	75	75	93	116
3	880	880	109	109	147	185
3 1/2	1026	1026	126	126	163	205
4	1270	1270	157	157	206	259
5	1681	1681	207	207	257	323
6	1463	1463	180	180	221	277
8	2509	2509	192	192	348	271
10	2929	2929	149	149	357	185
12	4440	4440	160	160	535	196
14	4086	4086	147	147	465	170
16	5788	5788	147	147	664	172
18	6165	6165	157	157	752	195
20	7248	7248	184	184	827	214
24	11891	11891	173	173	1278	190
26	8265	8265	210	210	791	205
28	8272	8272	210	210	744	193
30	10446	10446	188	188	962	177
32	14538	14538	212	212	1354	201
34	14300	14300	208	208	1275	190
36	19518	19518	206	206	1779	192
38	18956	18956	200	200	1646	177
40	18751	18751	198	198	1609	173
42	24555	24555	205	205	2084	177
44	23931	23931	200	200	1961	167
46	30775	30775	207	207	2461	168
48	30183	30183	203	203	2453	168
50	29447	29447	198	198	2319	159
52	28898	28898	194	194	2208	151
54	30868	30868	207	207	2289	157
56	53232	53232	204	204	4054	159
58	51466	51466	198	198	3984	156
60	55146	55146	212	212	4334	170

注) 許容締付トルクは、許容締付面圧 49.0N/mm²、トルク係数 0.2 にて算出した。

