

5. フランジ寸法表 (JPI)

a. ガasket座寸法

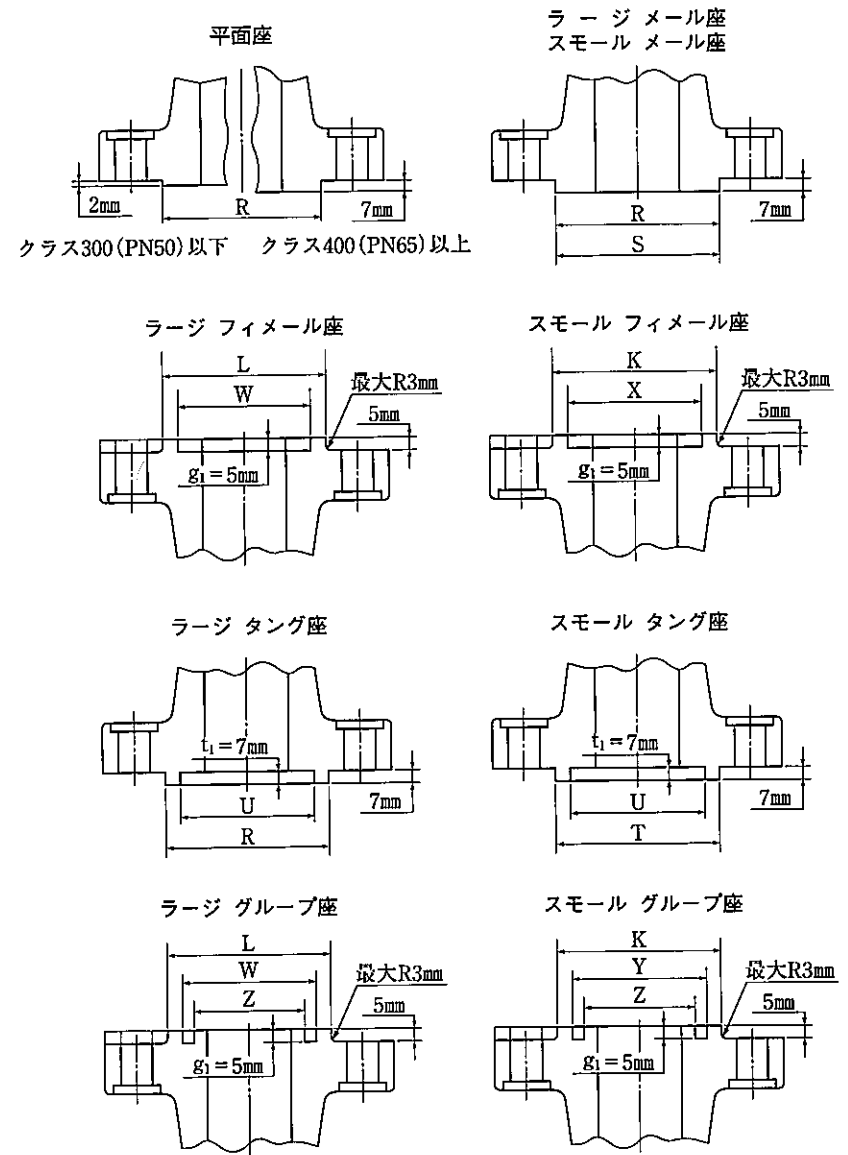
単位: mm

呼び径		外径寸法					内径寸法		座の外径(最小)		
		平面座 ラージ メール ラージ タンク	スモール メール	スモール タンク	ラージ フィ メール ラージ グループ	スモール フィ メール	スモール グループ	ラージ タンク スモール タンク	ラージ グループ スモール グループ	スモール フィ メール スモール グループ	ラージ フィ メール ラージ グループ
A	B	R	S	T	W	X	Y	U	Z	K	L
15	½	34.9	18.3	35.1	36.5	19.9	36.5	25.4	23.8	44	46
20	¾	42.9	23.9	42.9	44.4	25.4	44.4	33.3	31.8	52	54
25	1	50.8	30.2	47.8	52.4	31.8	49.2	38.1	36.5	57	62
(32)	(1¼)	63.5	38.1	57.2	65.1	39.7	58.7	47.6	46.0	67	75
40	1½	73.0	44.4	63.5	74.6	46.0	65.1	54.0	52.4	73	84
50	2	92.1	57.2	82.6	93.7	58.8	84.1	73.0	71.4	92	103
65	2½	104.8	68.3	95.2	106.4	69.8	96.8	85.7	84.1	105	116
80	3	127.0	84.1	117.5	128.6	85.7	119.1	108.0	106.4	127	138
(90)	(3½)	139.7	96.8	130.2	141.3	98.4	131.8	120.6	119.1	140	151
100	4	157.2	109.5	144.5	158.8	111.3	146.0	131.8	130.2	157	168
(125)	(5)	185.7	136.5	173.0	187.5	138.1	174.6	160.3	158.8	186	197
150	6	215.9	161.9	203.2	217.5	163.5	204.8	190.5	188.9	216	227
200	8	269.9	212.7	254.0	271.5	214.3	255.6	238.1	236.5	270	281
250	10	323.8	266.7	304.8	325.4	268.3	306.4	285.8	284.2	324	335
300	12	381.0	317.5	362.0	382.6	319.1	363.5	342.9	341.3	381	392
350	14	412.8	349.2	393.7	414.3	350.8	395.3	374.6	373.1	413	424
400	16	469.9	400.0	447.5	471.5	401.6	449.3	425.4	423.9	470	481
450	18	533.4	450.8	511.2	535.0	452.4	512.8	489.0	487.4	533	544
500	20	584.2	501.6	558.8	585.8	503.2	560.4	533.4	531.8	584	595
600	24	692.2	603.2	666.8	693.7	604.8	668.3	641.4	639.8	692	703

備考1. スモールメールとスモールフィメールを用いる場合には、ガasketの圧壊防止のため、ガasketの当たり面積が十分とれるように継手又は管の内径寸法を小さくすること。

2. ラージメール、ラージフィメール、ラージタンク及びラージグループは、クラス150 (PN20) には適用しない。

※本表はJPI-7S-15-2005「石油工業用フランジ」付表16に示された寸法と同じである。



b. クラス150フランジ寸法表 (平面座)

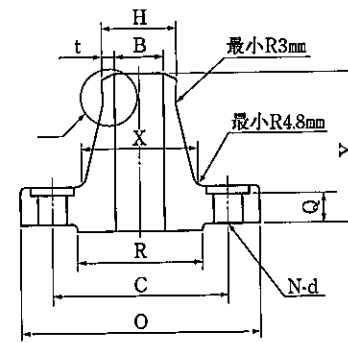
単位: mm

呼び径		外径 O	内径			ハブ元の径 X	ハブ先の径 H	平面座の径 R	厚さ(最小)		全長		
A	B		スリップオン形 ソケット溶接形	突合せ溶接形 ソケット溶接形	遊合形				遊合形以外	遊合形	スリップオン形 ソケット溶接形 ねじ込み形	遊合形	突合せ溶接形
15	1/2	90	222	16.1	23.4	30	21.7	34.9	9.6	11.2	14	16	46
20	3/4	100	277	21.4	28.9	38	27.2	42.9	11.2	12.7	14	16	51
25	1	110	345	27.2	35.6	49	34.0	50.8	12.7	14.3	16	17	54
(32)	(1 1/4)	115	432	35.5	44.3	59	42.7	63.5	14.3	15.9	19	21	56
40	1 1/2	125	491	41.2	50.4	65	48.6	73.0	15.9	17.5	21	22	60
50	2	150	611	52.7	62.7	78	60.5	92.1	17.5	19.1	24	25	62
65	2 1/2	180	77.1	65.9	78.7	90	76.3	104.8	20.7	22.3	27	29	68
80	3	190	90.0	78.1	91.6	108	89.1	127.0	22.3	23.9	29	30	68
(90)	(3 1/2)	215	102.6	90.2	104.1	122	101.6	139.7	22.3	23.9	30	32	70
100	4	230	115.4	102.3	116.9	135	114.3	157.2	22.3	23.9	32	33	75
(125)	(5)	255	141.2	126.6	143.0	164	139.8	185.7	22.3	23.9	35	36	87
150	6	280	166.6	151.0	168.4	192	165.2	215.9	23.9	25.4	38	40	87
200	8	345	218.0	199.9	219.5	246	216.3	269.9	27.0	28.6	43	44	100
250	10	405	269.5	248.8	271.7	305	267.4	323.8	28.6	30.2	48	49	100
300	12	485	321.0	297.9	322.8	365	318.5	381.0	30.2	31.8	54	56	113
350	14	535	358.1	336.2	360.2	400	355.6	412.8	33.4	35.0	56	57	125
400	16	595	409.0	387.1	411.2	457	406.4	469.9	35.0	36.6	62	62	125
450	18	635	460.0	438.1	452.3	505	457.2	533.4	38.1	39.7	67	67	138
500	20	700	511.0	489.1	514.4	559	508.0	584.2	41.3	42.9	71	103	143
600	24	815	613.0	591.1	616.0	663	609.6	692.2	46.1	47.7	81	111	151

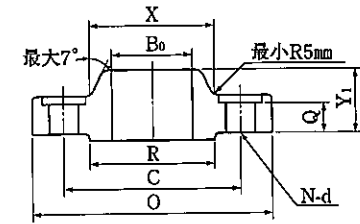
呼び径		ソケットの深さ D	隅の半径 R	ボルト穴			ボルトの呼び		ボルトの長さ (参考)	
A	B			中心円の径 C	穴の数 N	穴の径 d	ユニファイ	メートル	スタッドボルト	六角ボルト
15	1/2	10	3	60.3	4	16	1/2-13UNC	M14×2	55	50
20	3/4	11	3	69.9	4	16	1/2-13UNC	M14×2	65	50
25	1	13	3	79.4	4	16	1/2-13UNC	M14×2	65	55
(32)	(1 1/4)	14	5	88.9	4	16	1/2-13UNC	M14×2	70	55
40	1 1/2	16	6	98.4	4	16	1/2-13UNC	M14×2	70	65
50	2	17	8	120.7	4	19	3/4-11UNC	M16×2	80	70
65	2 1/2	19	8	139.7	4	19	3/4-11UNC	M16×2	90	75
80	3	21	10	152.4	4	19	3/4-11UNC	M16×2	90	75
(90)	(3 1/2)	—	10	177.8	8	19	3/4-11UNC	M16×2	90	75
100	4	—	11	190.5	8	19	3/4-11UNC	M16×2	90	75
(125)	(5)	—	11	215.9	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	95	85
150	6	—	13	241.3	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	100	85
200	8	—	13	298.5	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	110	90
250	10	—	13	362.0	12	26	7/8-9UNC	M24×3	115	100
300	12	—	13	431.8	12	26	7/8-9UNC	M24×3	120	100
350	14	—	13	476.3	12	29	1-8UNC	M27×3	135	115
400	16	—	13	539.8	16	29	1-8UNC	M27×3	135	115
450	18	—	13	577.9	16	32	1 1/8-8UN	M30×3	145	125
500	20	—	13	635.0	20	32	1 1/4-8UN	M30×3	160	140
600	24	—	13	749.3	20	35	1 1/4-8UN	M33×3	170	155

※本表は JPI-7S-15-2005 「石油工業用フランジ」 付表2に示された寸法と同じである。

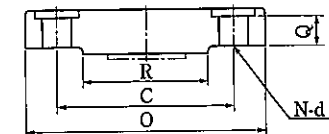
突合せ溶接形



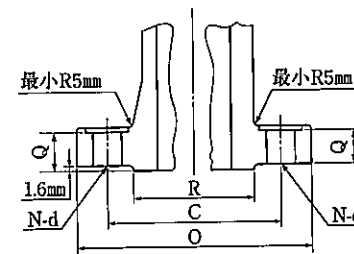
スリップオン形



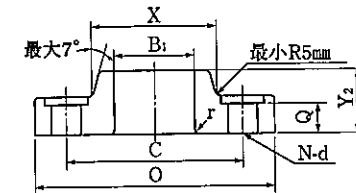
ブラインド形⁽⁷⁾



一体形

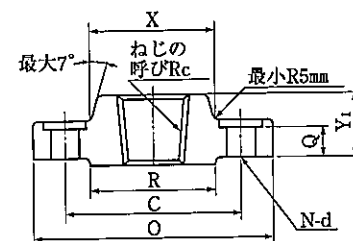


遊合形



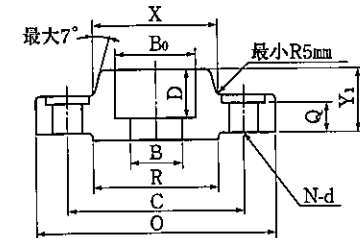
ねじ込み形

適用する呼び径: 15A~150A (1/2B~6B)



ソケット溶接形

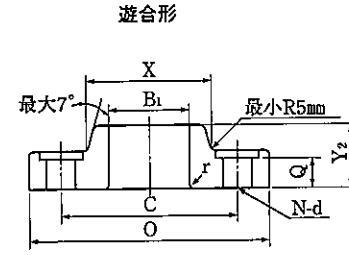
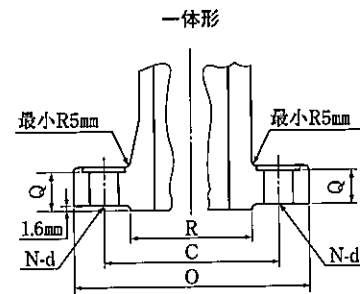
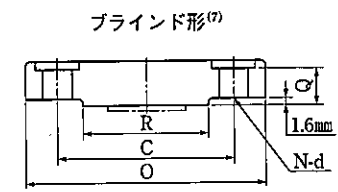
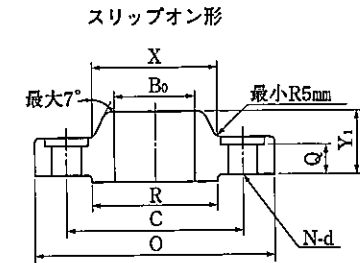
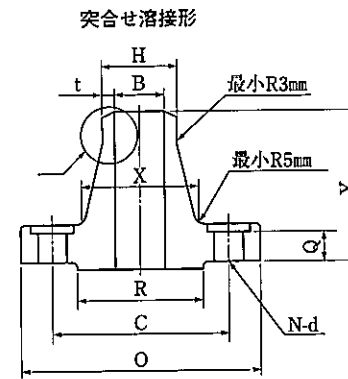
適用する呼び径: 15A~80A (1/2B~3B)



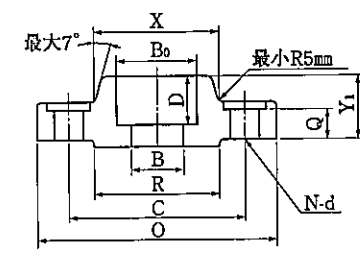
c. クラス300フランジ寸法表 (平面座)

単位: mm

呼び径	外径	内径			ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長			
		スリップオン形ソケット溶接形	突合せ溶接形ソケット溶接形	遊合形				遊合形以外	遊合形	スリップオン形ソケット溶接形	遊合形	突合せ溶接形	
A	B	O	B ₀	B ⁰	B ₁	X	H	R	Q	Y ₁	Y ₂	Y	
15	1/2	95	222	161	23.4	38	21.7	34.9	127	14.3	21	22	51
20	3/4	115	277	21.4	28.9	48	27.2	42.9	143	15.9	24	25	56
25	1	125	345	27.2	35.6	54	34.0	50.8	15.9	17.5	25	27	60
(32)	(1 1/4)	135	432	35.5	44.3	64	42.7	63.5	17.5	19.1	25	27	64
40	1 1/2	155	491	41.2	50.4	70	48.6	73.0	19.1	20.7	29	30	67
50	2	165	611	52.7	62.7	84	60.5	92.1	20.7	22.3	32	33	68
65	2 1/2	190	77.1	65.9	78.7	100	76.3	104.8	23.9	25.4	37	38	75
80	3	210	90.0	78.1	91.6	117	89.1	127.0	27.0	28.6	41	43	78
(90)	(3 1/2)	230	102.6	90.2	104.1	133	101.6	139.7	28.6	30.2	43	44	79
100	4	255	115.4	102.3	116.9	146	114.3	157.2	30.2	31.8	46	48	84
(125)	(5)	280	141.2	126.6	143.0	178	139.8	185.7	33.4	35.0	49	51	97
150	6	320	166.6	151.0	168.4	206	165.2	215.9	35.0	36.6	51	52	97
200	8	380	218.0	199.9	219.5	260	216.3	269.9	39.7	41.3	60	62	110
250	10	445	269.5	248.8	271.7	321	267.4	323.8	46.1	47.7	65	95	116
300	12	520	321.0	297.9	322.8	375	318.5	381.0	49.3	50.8	71	102	129
350	14	585	358.1	360.2	425	425	355.6	412.8	52.4	54.0	75	111	141
400	16	650	409.0	411.2	483	483	406.4	469.9	55.6	57.2	81	121	144
450	18	710	460.0	462.3	533	533	457.2	533.4	58.6	60.4	87	130	157
500	20	775	511.0	514.4	587	587	508.0	584.2	62.0	63.5	94	140	160
600	24	915	613.0	616.0	702	702	609.6	692.2	68.3	69.9	105	152	167



ソケット溶接形
適用する呼び径: 15A~80A (1/2B~3B)



呼び径	ソケットの深さ	隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		ボルトの長さ ^(a)		
			中心円径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル	スタッドボルト	六角ボルト	
A	B	D	R	C	N	d			(参考)	
15	1/2	10	3	66.7	4	16	1/2-13UNC	M14×2	65	55
20	3/4	11	3	82.6	4	19	3/4-11UNC	M16×2	75	65
25	1	13	3	88.9	4	19	3/4-11UNC	M16×2	75	65
(32)	(1 1/4)	14	5	98.4	4	19	3/4-11UNC	M16×2	85	70
40	1 1/2	16	6	114.3	4	22	3/4-10UNC	M20×2.5	90	75
50	2	17	8	127.0	8	19	3/4-11UNC	M16×2	90	75
65	2 1/2	19	8	149.2	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	100	85
80	3	21	10	168.3	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	110	90
(90)	(3 1/2)	—	10	184.2	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	110	95
100	4	—	11	200.0	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	115	95
(125)	(5)	—	11	235.0	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	120	110
150	6	—	13	269.9	12	22	3/4-10UNC	M20×2.5	120	110
200	8	—	13	330.2	12	26	1/2-9UNC	M24×3	140	120
250	10	—	13	387.4	16	29	1-8UNC	M27×3	160	140
300	12	—	13	450.8	16	32	1 1/4-8UN	M30×3	170	145
350	14	—	13	514.4	20	32	1 1/2-8UN	M30×3	180	160
400	16	—	13	571.5	20	35	1 1/4-8UN	M33×3	190	165
450	18	—	13	628.6	24	35	1 1/4-8UN	M33×3	195	170
500	20	—	13	685.8	24	35	1 1/2-8UN	M33×3	205	185
600	24	—	13	812.8	24	42	1 1/2-8UN	M39×3	230	205

※本表は JPI-7S-15-2005 「石油工業用フランジ」 付表3に示された寸法と同じである。

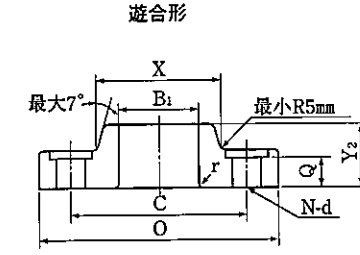
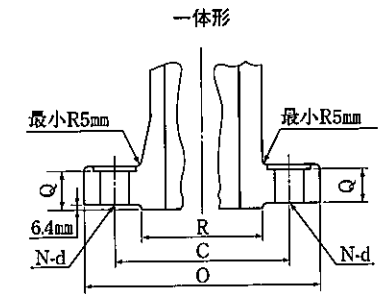
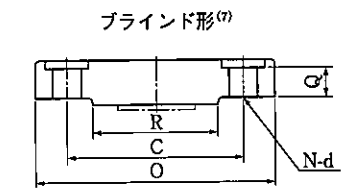
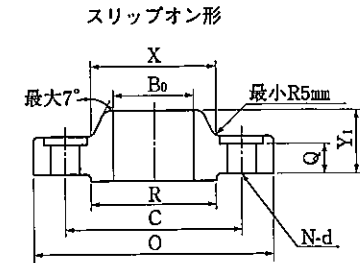
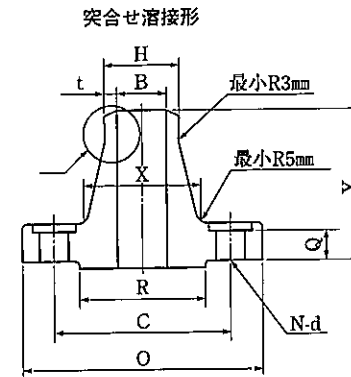
d. クラス400フランジ寸法表 (平面座)

単位: mm

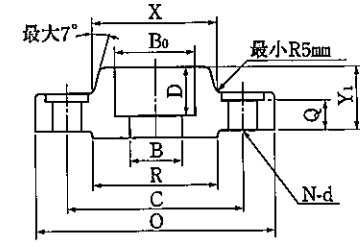
呼び径	外径	内径				ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)	全長		
		スリップオン形溶接形	突合せ溶接形	避合形	スリップオン形溶接形					避合形	突合せ溶接形	
A	B	0	B ₀	B ₀ ^m	B ₁	X	H	R	Q	Y ₁	Y ₂	Y
15	1/2											
20	3/4											
25	1											
(32)	(1 1/4)	この呼び径は、クラス600 (PN110) のフランジ寸法を使用する。										
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3											
(90)	(3 1/2)											
100	4	255	115.4		116.9	146	114.3	157.2	35.0	51	51	89
(125)	(5)	280	141.2		143.0	178	139.8	185.7	38.1	54	54	102
150	6	320	166.6		168.4	206	165.2	215.9	41.3	57	57	103
200	8	380	218.0		219.5	260	216.3	269.9	47.7	68	68	117
250	10	445	269.5		271.7	321	267.4	323.8	54.0	73	102	124
300	12	520	321.0		322.8	375	318.5	381.0	57.2	79	108	137
350	14	585	358.1		360.2	425	355.6	412.8	60.4	84	117	149
400	16	650	409.0		411.2	483	406.4	469.9	63.5	94	127	152
450	18	710	460.0		462.3	533	457.2	533.4	66.7	98	137	165
500	20	775	511.0		514.4	587	508.0	584.2	69.9	102	146	168
600	24	915	613.0		616.0	702	609.6	692.2	76.2	114	159	175

呼び径	ソケットの深さ	隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ(参考)	
			中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル		
A	B	D	R	C	N	d			
15	1/2								
20	3/4								
25	1								
(32)	(1 1/4)	この呼び径は、クラス600 (PN110) のフランジ寸法を使用する。							
40	1 1/2								
50	2								
65	2 1/2								
80	3								
(90)	(3 1/2)								
100	4	—	11	200.0	8	26	3/8-9UNC	M24×3	140
(125)	(5)	—	11	235.0	8	26	3/8-9UNC	M24×3	145
150	6	—	13	269.9	12	26	3/8-9UNC	M24×3	150
200	8	—	13	330.2	12	29	1-8UNC	M27×3	170
250	10	—	13	387.4	16	32	1 1/8-8UN	M30×3	190
300	12	—	13	450.8	16	35	1 1/4-8UN	M33×3	205
350	14	—	13	514.4	20	35	1 1/4-8UN	M33×3	210
400	16	—	13	571.5	20	39	1 3/8-8UN	M36×3	220
450	18	—	13	628.6	24	39	1 3/8-8UN	M36×3	230
500	20	—	13	685.8	24	42	1 1/2-8UN	M39×3	240
600	24	—	13	812.8	24	48	1 3/4-8UN	M45×3	265

※本表は JPI-7S-15-2005 「石油工業用フランジ」 付表4に示された寸法と同じである。



ソケット溶接形
適用する呼び径: 15A~80A (1/2B~3B)



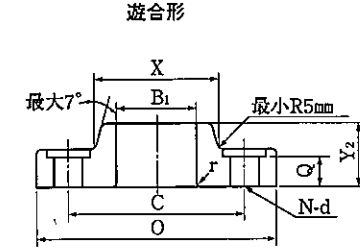
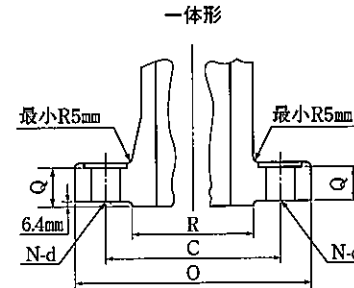
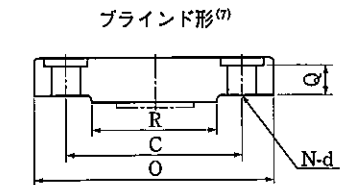
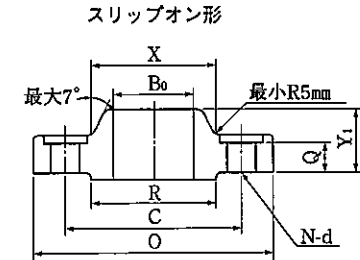
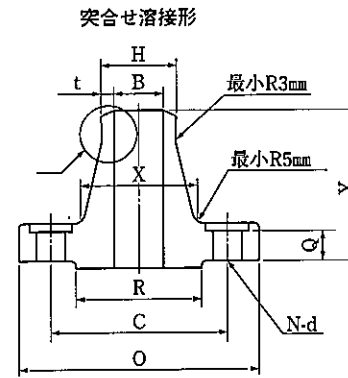
e. クラス600フランジ寸法表 (平面座)

単位: mm

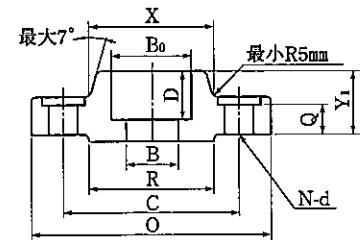
呼び径		外径 O	内径				全長					
A	B		スリップオン形ソケット溶接形 B _s	突合せ形溶接形 B ^a	遊合形 B ₁	ハブ元の径 X	ハブ先の径 H	平面座の径 R	厚さ(最小) Q	スリップオン形溶接形 Y ₁	遊合形 Y ₂	突合せ形溶接形 Y
15	1/2	95	22.2		23.4	38	21.7	34.9	14.3	22	22	52
20	3/4	115	27.7		28.9	48	27.2	42.9	15.9	25	25	57
25	1	125	34.5		35.6	54	34.0	50.8	17.5	27	27	62
(32)	(1 1/4)	135	43.2		44.3	64	42.7	63.5	20.7	29	29	67
40	1 1/2	155	49.1		50.4	70	48.6	73.0	22.3	32	32	70
50	2	165	61.1		62.7	84	60.5	92.1	25.4	37	37	73
65	2 1/2	190	77.1	注 文 者 の 指 定 に よ る。	78.7	100	76.3	104.8	28.6	41	41	79
80	3	210	90.0		91.6	117	89.1	127.0	31.8	46	46	83
(90)	(3 1/2)	230	102.6		104.1	133	101.6	139.7	35.0	49	49	86
100	4	275	115.4		116.9	152	114.3	157.2	38.1	54	54	102
(125)	(5)	330	141.2		143.0	189	139.8	185.7	44.5	60	60	114
150	6	355	166.6		168.4	222	165.2	215.9	47.7	67	67	117
200	8	420	218.0		219.5	273	216.3	269.9	55.6	76	76	133
250	10	510	269.5		271.7	343	267.4	323.8	63.5	86	111	152
300	12	560	321.0		322.8	400	318.5	381.0	66.7	92	117	156
350	14	605	358.1		360.2	432	355.6	412.8	69.9	94	127	165
400	16	685	409.0	411.2	495	406.4	469.9	76.2	106	140	178	
450	18	745	460.0	462.3	546	457.2	533.4	82.6	117	152	184	
500	20	815	511.0	514.4	610	508.0	584.2	88.9	127	165	190	
600	24	940	613.0	616.0	718	609.6	692.2	101.6	140	184	203	

呼び径		ソケットの深さ D	隅の半径 R	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドの長さ(参考) ^(a)
A	B			中心径 C	穴の数 N	穴の径 d	ユニファイ	メートル	
15	1/2	10	3	66.7	4	16	1/2-13UNC	M14×2	75
20	3/4	11	3	82.6	4	19	5/8-11UNC	M16×2	90
25	1	13	3	88.9	4	19	5/8-11UNC	M16×2	90
(32)	(1 1/4)	14	5	98.4	4	19	5/8-11UNC	M16×2	95
40	1 1/2	16	6	114.3	4	22	3/4-10UNC	M20×2.5	110
50	2	17	8	127.0	8	19	5/8-11UNC	M16×2	110
65	2 1/2	19	8	149.2	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	120
80	3	21	10	168.3	8	22	3/4-10UNC	M20×2.5	125
(90)	(3 1/2)	—	10	184.2	8	26	7/8-9UNC	M24×3	140
100	4	—	11	215.9	8	26	7/8-9UNC	M24×3	145
(125)	(5)	—	11	266.7	8	29	1-8UNC	M27×3	165
150	6	—	13	292.1	12	29	1-8UNC	M27×3	170
200	8	—	13	349.2	12	32	1 1/4-8UN	M30×3	190
250	10	—	13	431.8	16	35	1 1/4-8UN	M33×3	215
300	12	—	13	489.0	20	35	1 1/4-8UN	M33×3	220
350	14	—	13	527.0	20	39	1 3/8-8UN	M36×3	235
400	16	—	13	603.2	20	42	1 1/2-8UN	M39×3	255
450	18	—	13	654.0	20	45	1 5/8-8UN	M42×3	275
500	20	—	13	723.9	24	45	1 3/4-8UN	M42×3	285
600	24	—	13	838.2	24	51	1 7/8-8UN	M48×3	330

*本表は JPI-7S-15-2005「石油工業用フランジ」付表5に示された寸法と同じである。



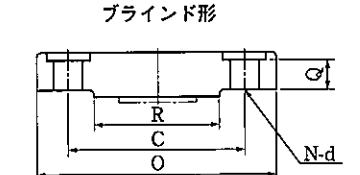
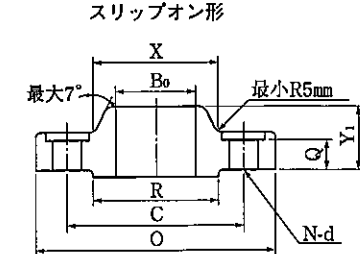
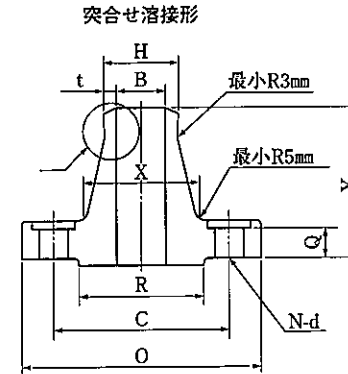
ソケット溶接形
適用する呼び径: 15A~80A (1/2B~3B)



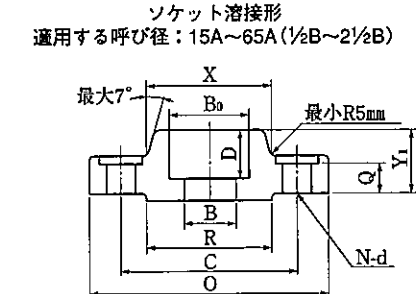
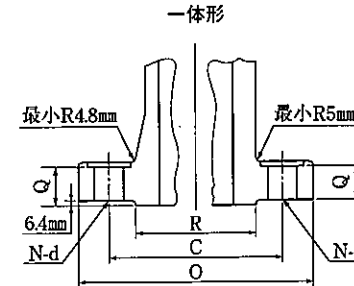
f. クラス900フランジ寸法表 (平面座)

単位: mm

呼び径	外径	内径			ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)	全長	
		スリップオン形	突合せ溶接形	ハブ元の径					スリップオン形	突合せ溶接形
A	B	O	B ₀	B ^(a)	X	H	R	Q	Y ₁	Y
15	1/2									
20	3/4									
25	1									
(32)	(1 1/4)	この呼び径は、クラス1500 (PN260) のフランジ寸法を使用する。								
40	1 1/2									
50	2									
65	2 1/2									
80	3	240	90.0	注文者の指定による。	127	89.1	127.0	38.1	54	102
100	4	290	115.4		159	114.3	157.2	44.5	70	114
(125)	(5)	350	141.2		190	139.8	185.7	50.8	79	127
150	6	380	166.6		235	165.2	215.9	55.6	86	140
200	8	470	218.0		298	216.3	269.9	63.5	102	162
250	10	545	269.5		368	267.4	323.8	69.9	108	184
300	12	610	321.0		419	318.5	381.0	79.4	117	200
350	14	640	358.1		451	355.6	412.8	85.8	130	213
400	16	705	409.0		508	406.4	469.9	88.9	133	216
450	18	785	460.0		565	457.2	533.4	101.6	152	229
500	20	855	511.0		622	508.0	584.2	108.0	159	248
600	24	1,040	613.0		749	609.6	692.2	139.7	203	292



呼び径	ソケットの深さ	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ(参考) ^(a)	
		中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル		
A	B	D	C	N	d			
15	1/2							
20	3/4							
25	1							
(32)	(1 1/4)	この呼び径は、クラス1500 (PN260) のフランジ寸法を使用する。						
40	1 1/2							
50	2							
65	2 1/2							
80	3	—	190.5	8	26	3/8-9UNC	M24×3	145
100	4	—	235.0	8	32	1/2-8UN	M30×3	170
(125)	(5)	—	279.4	8	35	1/4-8UN	M33×3	190
150	6	—	317.5	12	32	1/2-8UN	M30×3	190
200	8	—	393.7	12	39	1/2-8UN	M36×3	220
250	10	—	469.9	16	39	1/2-8UN	M36×3	235
300	12	—	533.4	20	39	1/2-8UN	M36×3	255
350	14	—	558.8	20	42	1/2-8UN	M39×3	275
400	16	—	616.0	20	45	1/2-8UN	M42×3	285
450	18	—	685.8	20	51	1/2-8UN	M48×3	325
500	20	—	749.3	20	54	2-8UN	M52×3	350
600	24	—	901.7	20	67	2 1/4-8UN	M64×3	440



※本表は JPI-7S-15-2005 「石油工業用フランジ」 付表6に示された寸法と同じである。

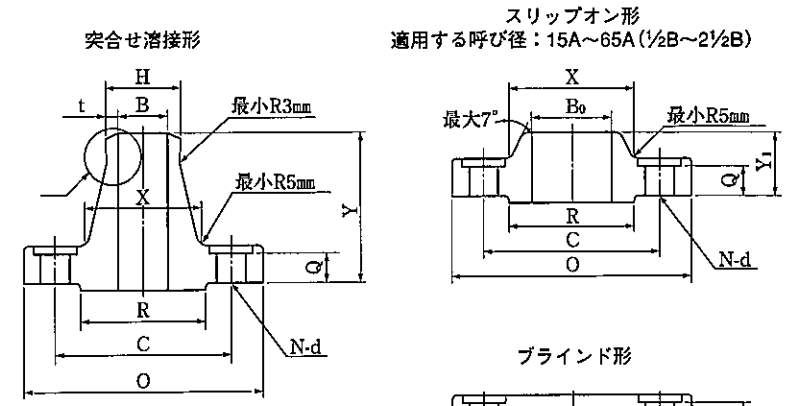
g. クラス1500フランジ寸法表 (平面座)

単位: mm

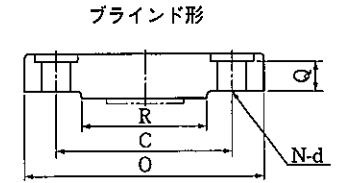
呼び径		外径 O	内径		ハブ元の径 X	ハブ先の径 H	平面座の径 R	厚さ (最小) Q	全長	
A	B		スリップオン形ソケット溶接形 B _s	突合せ溶接形 B ^o					スリップオン形ソケット溶接形 Y ₁	突合せ溶接形 Y
15	1/2	120	22.2	注文者の指定による。	38	21.7	34.9	22.3	32	60
20	3/4	130	27.7		44	27.2	42.9	25.4	35	70
25	1	150	34.5		52	34.0	50.8	28.6	41	73
(32)	(1 1/4)	160	43.2		64	42.7	63.5	28.6	41	73
40	1 1/2	180	49.1		70	48.6	73.0	31.8	44	83
50	2	215	61.1		105	60.5	92.1	38.1	57	102
65	2 1/2	245	77.1		124	76.3	104.8	41.3	64	105
80	3	265	—		133	89.1	127.0	47.7	—	117
100	4	310	—		162	114.3	157.2	54.0	—	124
(125)	(5)	375	—		197	139.8	185.7	73.1	—	156
150	6	395	—		229	165.2	215.9	82.6	—	171
200	8	485	—		292	216.3	269.9	92.1	—	213
250	10	585	—	368	267.4	323.8	108.0	—	254	
300	12	675	—	451	318.5	381.0	123.9	—	283	
350	14	750	—	495	355.6	412.8	133.4	—	298	
400	16	825	—	552	406.4	469.9	146.1	—	311	
450	18	915	—	597	457.2	533.4	162.0	—	327	
500	20	985	—	641	508.0	584.2	177.8	—	356	
600	24	1,170	—	762	609.6	203.2	203.2	—	406	

呼び径		ソケットの深さ D	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ (参考) ^①
A	B		中心円の径 C	穴の数 N	穴の径 d	ユニファイ	メートル	
15	1/2	10	82.6	4	22	3/4-10UNC	M20×2.5	110
20	3/4	11	88.9	4	22	3/4-10UNC	M20×2.5	115
25	1	13	101.6	4	26	1/2-9UNC	M24×3	125
(32)	(1 1/4)	14	111.1	4	26	3/4-9UNC	M24×3	125
40	1 1/2	16	123.8	4	29	1-8UNC	M27×3	140
50	2	17	165.1	8	26	3/4-9UNC	M24×3	145
65	2 1/2	19	190.5	8	29	1-8UNC	M27×3	160
80	3	—	203.2	8	32	1 1/4-8UN	M30×3	180
100	4	—	241.3	8	35	1 1/4-8UN	M33×3	195
(125)	(5)	—	292.1	8	42	1 1/2-8UN	M39×3	250
150	6	—	317.5	12	39	1 3/4-8UN	M36×3	260
200	8	—	393.7	12	45	1 3/4-8UN	M42×3	290
250	10	—	482.6	12	51	1 3/4-8UN	M48×3	335
300	12	—	571.5	16	54	2-8UN	M52×3	375
350	14	—	635.0	16	60	2 1/4-8UN	M56×3	405
400	16	—	704.8	16	67	2 1/2-8UN	M64×3	445
450	18	—	774.7	16	74	2 3/4-8UN	M70×3	495
500	20	—	831.8	16	80	3-8UN	M76×3	540
600	24	—	990.6	16	93	3 1/2-8UN	M90×3	615

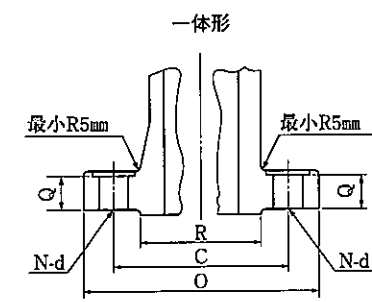
※本表は JPI-7S-15-2005 「石油工業用フランジ」付表7に示された寸法と同じである。



スリップオン形
適用する呼び径: 15A~65A (1/2B~2 1/2B)

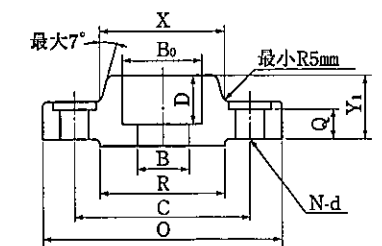


ブラインド形



一体形

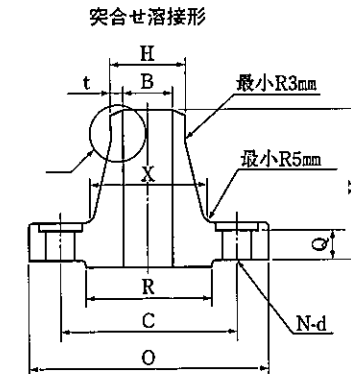
ソケット溶接形
適用する呼び径: 15A~65A (1/2B~2 1/2B)



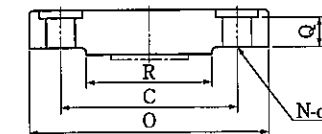
h. クラス2500フランジ寸法表 (平面座)

単位: mm

呼び径		外 径 O	内 径		ハブ元 の 径 X	ハブ先 の 径 H	平面座 の 径 R	厚 さ (最小) Q	全 長	
A	B		突合せ 溶接形	B ^(a)					突合せ 溶接形	Y
15	1/2	135	注文者 の指定 による。	43	21.7	34.9	30.2	73		
20	3/4	140		51	27.2	42.9	31.8	79		
25	1	160		57	34.0	50.8	35.0	89		
(32)	(1 1/4)	185		73	42.7	63.5	38.1	95		
40	1 1/2	205		79	48.6	73.0	44.5	111		
50	2	235		95	60.5	92.1	50.9	127		
65	2 1/2	265		114	76.3	104.8	57.2	143		
80	3	305		133	89.1	127.0	66.7	168		
100	4	355		165	114.3	157.2	76.2	190		
(125)	(5)	420		203	139.8	185.7	92.1	229		
150	6	485		235	165.2	215.9	108.0	273		
200	8	550		305	216.3	269.9	127.0	318		
250	10	675	375	267.4	323.8	165.1	419			
300	12	760	441	318.5	381.0	184.2	464			



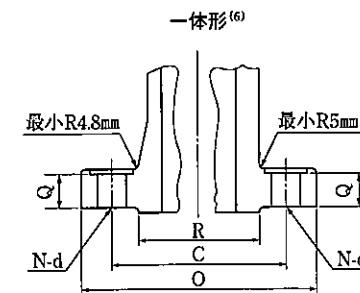
突合せ溶接形



ブラインド形

呼び径		ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッド ボルトの 長さ (参考) ^(a)
A	B	中心円の径 C	穴の数 N	穴の径 d	ユニファイ	メートル	
15	1/2	88.9	4	22	3/4-10UNC	M20×2.5	120
20	3/4	95.2	4	22	3/4-10UNC	M20×2.5	125
25	1	108.0	4	26	3/4-9UNC	M24×3	140
(32)	(1 1/4)	130.2	4	29	1-8UNC	M27×3	150
40	1 1/2	146.0	4	32	1 1/4-8UN	M30×3	170
50	2	171.4	8	29	1-8UNC	M27×3	180
65	2 1/2	196.8	8	32	1 1/4-8UN	M30×3	195
80	3	228.6	8	35	1 1/4-8UN	M33×3	220
100	4	273.0	8	42	1 1/4-8UN	M39×3	255
(125)	(5)	323.8	8	48	1 3/4-8UN	M45×3	300
150	6	368.3	8	54	2-8UN	M52×3	345
200	8	438.2	12	54	2-8UN	M52×3	380
250	10	539.8	12	67	2 1/2-8UN	M64×3	490
300	12	619.1	12	74	2 3/4-8UN	M70×3	540

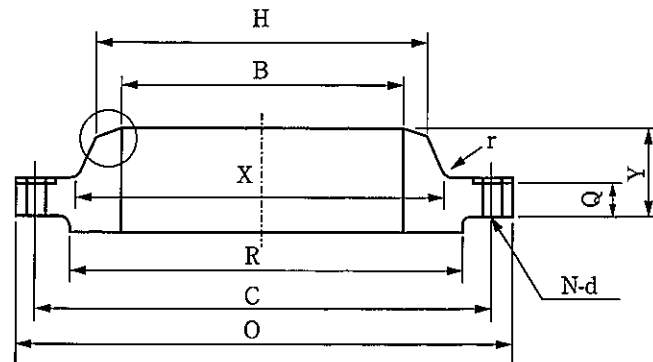
※本表は JPI-7S-15-2005 「石油工業用フランジ」 付表8に示された寸法と同じである。



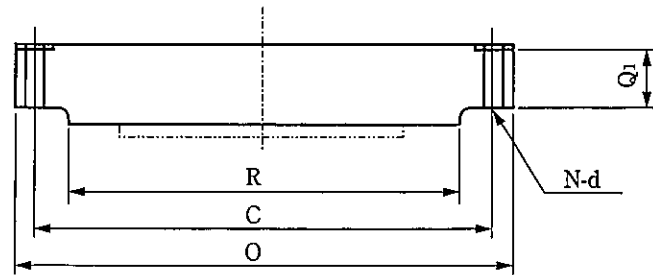
一体形^(a)

シリーズA クラス150~900 (PN10~150) 平面座

突合せ溶接形フランジ



ブラインド形フランジ



i. シリーズA クラス150(PN20)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

呼び径		外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長
A	B						突合せ溶接形	ブラインド形	
A	B	O	B	X	H	R	Q	Q ₁	Y
650	26	870	注文者の指定による。	676	660.4	749	66.7	66.7	119
700	28	925		727	711.2	800	69.9	69.9	124
750	30	985		781	762.0	857	73.1	73.1	135
800	32	1,060		832	812.8	914	79.4	79.4	143
850	34	1,110		883	863.6	965	81.0	81.0	148
900	36	1,170		933	914.4	1,022	88.9	88.9	156
950	38	1,240		991	965.2	1,073	85.8	85.8	156
1,000	40	1,290		1,041	1,016.0	1,124	88.9	88.9	162
1,050	42	1,345		1,092	1,066.8	1,194	95.3	95.3	170
1,100	44	1,405		1,143	1,117.6	1,245	100.1	100.1	176
1,150	46	1,455		1,197	1,168.4	1,295	101.6	101.6	184
1,200	48	1,510		1,248	1,219.2	1,359	106.4	106.4	191
(1,250)	(50)	1,570		1,302	1,270.0	1,410	109.6	109.6	202
(1,300)	(52)	1,625		1,353	1,320.8	1,461	114.3	114.3	208
1,350	54	1,685		1,403	1,371.6	1,511	119.1	119.1	214
(1,400)	(56)	1,745	1,457	1,422.4	1,575	122.3	122.3	227	
(1,450)	(58)	1,805	1,508	1,473.2	1,626	127.0	127.0	233	
1,500	60	1,855	1,559	1,524.0	1,676	130.2	130.2	238	

呼び径		隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		ボルトの長さ(参考)	
A	B		中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル	六角ボルト	スタッドボルト
A	B	r	C	N	d				
650	26	10	806.4	24	35	1½-8UN	M33×3	200	220
700	28	11	863.6	28	35	1½-8UN	M33×3	205	225
750	30	11	914.4	28	35	1½-8UN	M33×3	210	235
800	32	11	977.9	28	42	1½-8UN	M39×3	235	265
850	34	13	1,028.7	32	42	1½-8UN	M39×3	235	265
900	36	13	1,085.8	32	42	1½-8UN	M39×3	250	280
950	38	13	1,149.4	32	42	1½-8UN	M39×3	245	275
1,000	40	13	1,200.2	36	42	1½-8UN	M39×3	250	280
1,050	42	13	1,257.3	36	42	1½-8UN	M39×3	265	295
1,100	44	13	1,314.4	40	42	1½-8UN	M39×3	275	305
1,150	46	13	1,365.2	40	42	1½-8UN	M39×3	280	310
1,200	48	13	1,422.4	44	42	1½-8UN	M39×3	285	320
(1,250)	(50)	13	1,479.6	44	48	1¾-8UN	M45×3	300	340
(1,300)	(52)	13	1,536.7	44	48	1¾-8UN	M45×3	310	345
1,350	54	13	1,593.8	44	48	1¾-8UN	M45×3	320	355
(1,400)	(56)	13	1,651.0	48	48	1¾-8UN	M45×3	325	365
(1,450)	(58)	13	1,708.2	48	48	1¾-8UN	M45×3	335	375
1,500	60	13	1,759.0	52	48	1¾-8UN	M45×3	340	380

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表1に示された寸法と同じである。

j. シリーズA クラス300(PN50)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

呼び径	外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長	
						突合せ溶接形	ブラインド形		
A	B	O	B	X	H	R	Q	Q ₁	Y
650	26	970		721	660.4	749	77.8	82.6	183
700	28	1,035		775	711.2	800	84.2	88.9	195
750	30	1,090		827	762.0	857	90.5	93.7	208
800	32	1,150	注文者の指定による。	881	812.8	914	96.9	98.5	221
850	34	1,205		937	863.6	965	100.1	103.2	230
900	36	1,270		991	914.4	1,022	103.2	109.6	240
950	38	1,170		994	965.2	1,029	106.4	106.4	179
1,000	40	1,240		1,048	1,016.0	1,086	112.8	112.8	192
1,050	42	1,290		1,099	1,066.8	1,137	117.5	117.5	198
1,100	44	1,355		1,149	1,117.6	1,194	122.3	122.3	205
1,150	46	1,415		1,203	1,168.4	1,245	127.0	127.0	214
1,200	48	1,465		1,254	1,219.2	1,302	131.8	131.8	222
(1,250) (50)	1,530			1,305	1,270.0	1,359	138.2	138.2	230
(1,300) (52)	1,580			1,356	1,320.8	1,410	142.9	142.9	237
1,350	54	1,660		1,410	1,371.6	1,467	150.9	150.9	251
(1,400) (56)	1,710			1,464	1,422.4	1,518	152.4	152.4	259
(1,450) (58)	1,760			1,514	1,473.2	1,575	157.2	157.2	265
1,500	60	1,810		1,565	1,524.0	1,626	162.0	162.0	271

呼び径	隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		ボルトの長さ(参考)		
		中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル	六角ボルト	スタッドボルト	
A	B	r	C	N	d				
650	26	10	876.3	28	45	1½-8UN	M42×3	230	265
700	28	11	939.8	28	45	1½-8UN	M42×3	240	280
750	30	11	997.0	28	48	1½-8UN	M45×3	255	295
800	32	11	1,054.1	28	51	1½-8UN	M48×3	275	320
850	34	13	1,104.9	28	51	1½-8UN	M48×3	280	325
900	36	13	1,168.4	32	54	2-8UN	M52×3	290	335
950	38	13	1,092.2	32	42	1½-8UN	M39×3	280	320
1,000	40	13	1,155.7	32	45	1½-8UN	M42×3	300	335
1,050	42	13	1,206.5	32	45	1½-8UN	M42×3	310	345
1,100	44	13	1,263.6	32	48	1½-8UN	M45×3	320	365
1,150	46	13	1,320.8	28	51	1½-8UN	M48×3	335	380
1,200	48	13	1,371.6	32	51	1½-8UN	M48×3	345	390
(1,250) (50)	13	1,428.8	32	54	2-8UN	M52×3	360	405	
(1,300) (52)	13	1,479.6	32	54	2-8UN	M52×3	370	415	
1,350	54	13	1,549.4	28	60	2¼-8UN	M56×3	390	445
(1,400) (56)	13	1,600.2	28	60	2¼-8UN	M56×3	395	450	
(1,450) (58)	13	1,651.0	32	60	2¼-8UN	M56×3	405	460	
1,500	60	13	1,718.1	32	60	2¼-8UN	M56×3	415	470

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表2に示された寸法と同じである。

k. シリーズA クラス400(PN65)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

呼び径	外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長	
						突合せ溶接形	ブラインド形		
A	B	O	B	X	H	R	Q	Q ₁	Y
650	26	970		727	660.4	749	88.9	98.5	194
700	28	1,035		783	711.2	800	95.3	104.8	206
750	30	1,090		837	762.0	857	101.6	111.2	219
800	32	1,150	注文者の指定による。	889	812.8	914	108.0	115.9	232
850	34	1,205		945	863.6	965	111.2	122.3	241
900	36	1,270		1,000	914.4	1,022	114.3	128.6	251
950	38	1,205		1,003	965.2	1,035	123.9	123.9	206
1,000	40	1,270		1,054	1,016.0	1,092	130.2	130.2	216
1,050	42	1,320		1,108	1,066.8	1,143	133.4	133.4	224
1,100	44	1,385		1,159	1,117.6	1,200	139.7	139.7	233
1,150	46	1,440		1,213	1,168.4	1,257	146.1	146.1	244
1,200	48	1,510		1,267	1,219.2	1,308	152.4	152.4	257
(1,250) (50)	1,570			1,321	1,270.0	1,362	157.2	158.8	268
(1,300) (52)	1,620			1,372	1,320.8	1,413	162.0	163.6	276
1,350	54	1,700		1,426	1,371.6	1,470	169.9	171.5	289
(1,400) (56)	1,755			1,480	1,422.4	1,527	174.7	176.3	298
(1,450) (58)	1,805			1,530	1,473.2	1,578	177.8	181.0	306
1,500	60	1,885		1,584	1,524.0	1,635	185.8	189.0	319

呼び径	隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ(参考)	
		中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル		
A	B	r	C	N	d			
650	26	11	876.3	28	48	1¾-8UN	M45×3	305
700	28	13	939.8	28	51	1¾-8UN	M48×3	325
750	30	13	997.0	28	54	2-8UN	M52×3	345
800	32	13	1,054.1	28	54	2-8UN	M52×3	360
850	34	14	1,104.9	28	54	2-8UN	M52×3	365
900	36	14	1,168.4	32	54	2-8UN	M52×3	370
950	38	14	1,117.6	32	48	1¾-8UN	M45×3	380
1,000	40	14	1,174.8	32	51	1¾-8UN	M48×3	395
1,050	42	14	1,225.6	32	51	1¾-8UN	M48×3	405
1,100	44	14	1,282.7	32	54	2-8UN	M52×3	425
1,150	46	14	1,339.8	36	54	2-8UN	M52×3	435
1,200	48	14	1,403.4	28	60	2¼-8UN	M56×3	460
(1,250) (50)	14	1,460.5	32	60	2¼-8UN	M56×3	475	
(1,300) (52)	14	1,511.3	32	60	2¼-8UN	M56×3	485	
1,350	54	14	1,581.2	28	67	2¼-8UN	M64×3	510
(1,400) (56)	14	1,632.0	32	67	2½-8UN	M64×3	520	
(1,450) (58)	14	1,682.8	32	67	2½-8UN	M64×3	525	
1,500	60	14	1,752.6	32	74	2¼-8UN	M70×3	555

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表3に示された寸法と同じである。

l. シリーズA クラス600(PN110)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

呼び径		外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長
							突合せ溶接形	ブラインド形	
A	B	O	B	X	H	R	Q	Q ₁	Y
650	26	1,015	注文者の指定による。	748	660.4	749	108.0	125.5	222
700	28	1,075		803	711.2	800	111.2	131.8	235
750	30	1,130		862	762.0	857	114.3	139.7	248
800	32	1,195		918	812.8	914	117.5	147.7	260
850	34	1,245		973	863.6	965	120.7	154.0	270
900	36	1,315		1,032	914.4	1,022	123.9	162.0	283
950	38	1,270		1,022	965.2	1,054	152.4	155.0	254
1,000	40	1,320		1,073	1,016.0	1,111	158.8	162.0	264
1,050	42	1,405		1,127	1,066.8	1,168	168.3	171.5	279
1,100	44	1,455		1,181	1,117.6	1,226	173.1	177.8	289
1,150	46	1,510		1,235	1,168.4	1,276	179.4	185.8	300
1,200	48	1,595		1,289	1,219.2	1,334	189.0	195.3	316
(1,250)	(50)	1,670		1,343	1,270.0	1,384	196.9	203.2	329
(1,300)	(52)	1,720		1,394	1,320.8	1,435	203.2	209.6	337
1,350	54	1,780		1,448	1,371.6	1,492	209.6	217.5	349
(1,400)	(56)	1,855	1,502	1,422.4	1,543	217.5	225.5	362	
(1,450)	(58)	1,905	1,553	1,473.2	1,600	222.3	231.8	370	
1,500	60	1,995	1,610	1,524.0	1,657	233.4	242.9	389	

呼び径		隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ(参考)
			中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル	
A	B	r	C	N	d			
650	26	13	914.4	28	51	1 $\frac{1}{4}$ -8UN	M48×3	350
700	28	13	965.2	28	54	2-8UN	M52×3	365
750	30	13	1,022.4	28	54	2-8UN	M52×3	370
800	32	13	1,079.5	28	60	2 $\frac{1}{4}$ -8UN	M56×3	390
850	34	14	1,130.3	28	60	2 $\frac{1}{4}$ -8UN	M56×3	400
900	36	14	1,193.8	28	67	2 $\frac{1}{2}$ -8UN	M64×3	415
950	38	14	1,162.0	28	60	2 $\frac{1}{4}$ -8UN	M56×3	460
1,000	40	14	1,212.8	32	60	2 $\frac{1}{4}$ -8UN	M56×3	475
1,050	42	14	1,282.7	28	67	2 $\frac{1}{2}$ -8UN	M64×3	505
1,100	44	14	1,333.5	32	67	2 $\frac{1}{2}$ -8UN	M64×3	515
1,150	46	14	1,390.6	32	67	2 $\frac{1}{2}$ -8UN	M64×3	530
1,200	48	14	1,460.5	32	74	2 $\frac{3}{4}$ -8UN	M70×3	560
(1,250)	(50)	14	1,524.0	28	80	3-8UN	M76×3	590
(1,300)	(52)	14	1,574.8	32	80	3-8UN	M76×3	600
1,350	54	14	1,632.0	32	80	3-8UN	M76×3	615
(1,400)	(56)	16	1,695.4	32	86	3 $\frac{1}{4}$ -8UN	M82×3	640
(1,450)	(58)	16	1,746.2	32	86	3 $\frac{1}{4}$ -8UN	M82×3	650
1,500	60	17	1,822.4	28	93	3 $\frac{1}{2}$ -8UN	M90×3	685

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表4に示された寸法と同じである。

m. シリーズA クラス900(PN150)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

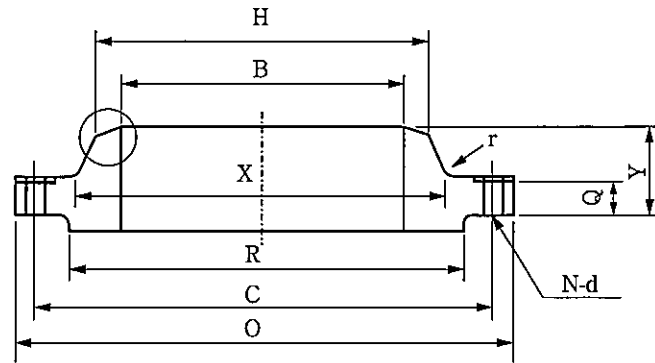
呼び径		外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長
							突合せ溶接形	ブラインド形	
A	B	O	B	X	H	R	Q	Q ₁	Y
650	26	1,085	注文者の指定による。	775	660.4	749	139.7	160.4	286
700	28	1,170		832	711.2	800	142.9	171.5	298
750	30	1,230		889	762.0	857	149.3	182.6	311
800	32	1,315		946	812.8	914	158.8	193.7	330
850	34	1,395		1,006	863.6	965	165.1	204.8	349
900	36	1,460		1,064	914.4	1,022	171.5	214.4	362
950	38	1,460		1,073	965.2	1,099	190.5	215.9	352
1,000	40	1,510		1,127	1,016.0	1,162	196.9	223.9	364
1,050	42	1,560		1,176	1,066.8	1,213	206.4	231.8	371
1,100	44	1,650		1,235	1,117.6	1,270	214.4	242.9	391
1,150	46	1,735		1,292	1,168.4	1,334	225.5	255.6	411
1,200	48	1,785		1,343	1,219.2	1,384	233.4	263.6	419

呼び径		隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ(参考)
			中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル	
A	B	r	C	N	d			
650	26	11	952.5	20	74	2 $\frac{1}{4}$ -8UN	M70×3	460
700	28	13	1,022.4	20	80	3-8UN	M76×3	480
750	30	13	1,085.8	20	80	3-8UN	M76×3	495
800	32	13	1,155.7	20	86	3 $\frac{1}{4}$ -8UN	M82×3	525
850	34	14	1,225.6	20	93	3 $\frac{1}{2}$ -8UN	M90×3	550
900	36	14	1,289.0	20	93	3 $\frac{1}{2}$ -8UN	M90×3	560
950	38	19	1,289.0	20	93	3 $\frac{1}{2}$ -8UN	M90×3	600
1,000	40	21	1,339.8	24	93	3 $\frac{1}{2}$ -8UN	M90×3	615
1,050	42	21	1,390.6	24	93	3 $\frac{1}{2}$ -8UN	M90×3	630
1,100	44	22	1,463.7	24	99	3 $\frac{3}{4}$ -8UN	M95×3	660
1,150	46	22	1,536.7	24	105	4-8UN	M100×3	695
1,200	48	24	1,587.5	24	105	4-8UN	M100×3	710

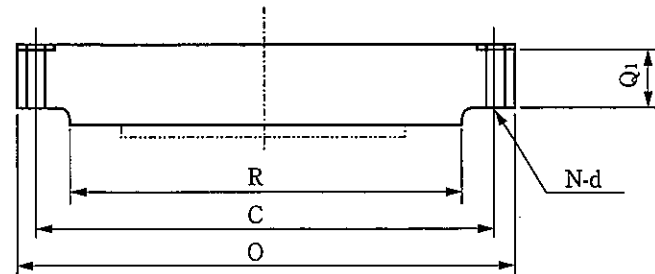
※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表5に示された寸法と同じである。

シリーズB クラス75~900 (PN10~150) 平面座

突合せ溶接形フランジ



ブラインド形フランジ



n. シリーズB クラス75(PN10)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

呼び径	外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ (最小)		全長	
						突合せ溶接形	ブラインド形		
A	B	O	B	X	H	R	Q	Q ₁	Y
650	26	760		676	661.9	705	31.9	31.9	57
700	28	815		727	712.7	756	31.9	31.9	60
750	30	865		778	763.5	806	31.9	31.9	64
800	32	915		829	814.3	857	33.5	35.0	68
850	34	965		879	865.1	908	33.5	36.6	72
900	36	1,035		935	915.9	965	35.0	40.9	84
950	38	1,085	注文者の指定による。	986	966.7	1,016	36.6	43.0	87
1,000	40	1,135		1,037	1,017.5	1,067	36.6	43.0	91
1,050	42	1,185		1,087	1,068.3	1,118	38.2	46.3	94
1,100	44	1,250		1,140	1,119.1	1,175	41.4	47.7	103
1,150	46	1,300		1,191	1,169.9	1,226	43.0	49.3	106
1,200	48	1,355		1,241	1,220.7	1,276	44.6	52.5	110
(1,250)	(50)	1,405		1,294	1,271.5	1,327	46.2	54.1	114
(1,300)	(52)	1,455		1,345	1,322.3	1,378	46.2	55.7	119
1,350	54	1,510		1,397	1,373.1	1,429	47.8	58.9	124
(1,400)	(56)	1,575		1,451	1,423.9	1,486	49.3	60.4	133
(1,450)	(58)	1,625	1,502	1,474.7	1,537	50.9	62.0	137	
1,500	60	1,675	1,553	1,525.5	1,588	54.1	65.2	143	

呼び径	隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		ボルトの長さ(参考)		
		中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル	六角ボルト	スタッドボルト	
A	B	r	C	N	d				
650	26	8	723.9	36	19	3/8-11UNC	M16×2	100	115
700	28	8	774.7	40	19	3/8-11UNC	M16×2	100	115
750	30	8	825.5	44	19	3/8-11UNC	M16×2	100	115
800	32	8	876.3	48	19	3/8-11UNC	M16×2	100	115
850	34	8	927.1	52	19	3/8-11UNC	M16×2	100	115
900	36	10	992.2	40	22	3/4-10UNC	M20×2.5	110	125
950	38	10	1,043.0	40	22	3/4-10UNC	M20×2.5	115	130
1,000	40	10	1,093.8	44	22	3/4-10UNC	M20×2.5	115	130
1,050	42	10	1,144.6	48	22	3/4-10UNC	M20×2.5	115	135
1,100	44	10	1,203.3	36	26	1/2-9UNC	M24×3	125	145
1,150	46	10	1,254.1	40	26	7/8-9UNC	M24×3	130	150
1,200	48	10	1,304.9	44	26	1/2-9UNC	M24×3	130	150
(1,250)	(50)	10	1,355.7	44	26	1/2-9UNC	M24×3	135	155
(1,300)	(52)	10	1,409.7	48	26	7/8-9UNC	M24×3	135	155
1,350	54	10	1,460.5	48	26	1/2-9UNC	M24×3	140	160
(1,400)	(56)	11	1,520.8	40	29	1-8UNC	M27×3	150	175
(1,450)	(58)	11	1,571.6	44	29	1-8UNC	M27×3	155	175
1,500	60	11	1,622.4	44	29	1-8UNC	M27×3	160	185

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表10に示された寸法と同じである。

o. シリーズB クラス150(PN20)フランジ寸法表(平面座) 単位:mm

呼び径		外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長
							突合せ溶接形	ブラインド形	
A	B	O	B	X	H	R	Q	Q ₁	Y
650	26	785	注文者の指定による。	684	661.9	711	39.8	43.0	87
700	28	835		735	712.7	762	43.0	46.2	94
750	30	885		787	763.5	813	43.0	49.3	98
800	32	940		840	814.3	864	44.6	52.5	106
850	34	1,005		892	865.1	921	47.7	55.7	109
900	36	1,055		945	915.9	972	50.9	57.3	116
950	38	1,125		997	968.2	1,022	52.5	62.0	122
1,000	40	1,175		1,049	1,019.0	1,080	54.1	65.2	127
1,050	42	1,225		1,102	1,069.8	1,130	57.3	66.8	132
1,100	44	1,275		1,153	1,120.6	1,181	58.9	70.0	135
1,150	46	1,340		1,205	1,171.4	1,235	60.4	73.1	143
1,200	48	1,390		1,257	1,222.2	1,289	63.6	76.3	148
(1,250)	(50)	1,445		1,308	1,273.0	1,340	66.8	79.5	152
(1,300)	(52)	1,495		1,360	1,323.8	1,391	68.4	82.7	156
1,350	54	1,550		1,413	1,374.6	1,441	70.0	85.8	160
(1,400)	(56)	1,600	1,465	1,425.4	1,492	71.6	89.0	165	
(1,450)	(58)	1,675	1,516	1,476.2	1,543	73.1	91.9	173	
1,500	60	1,725	1,570	1,527.0	1,600	74.7	95.4	178	

呼び径		隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		ボルトの長さ(参考)	
			中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル	六角ボルト	スタッドボルト
A	B	r	C	N	d				
650	26	10	744.5	36	22	¼-10UNC	M20×2.5	120	135
700	28	10	795.3	40	22	¼-10UNC	M20×2.5	125	140
750	30	10	846.1	44	22	¼-10UNC	M20×2.5	125	140
800	32	10	900.1	48	22	¼-10UNC	M20×2.5	130	145
850	34	10	957.3	40	26	⅜-9UNC	M24×3	140	160
900	36	10	1,009.6	44	26	⅜-9UNC	M24×3	155	170
950	38	10	1,070.0	40	29	1-8UNC	M27×3	160	180
1,000	40	10	1,120.8	44	29	1-8UNC	M27×3	165	185
1,050	42	11	1,171.6	48	29	1-8UNC	M27×3	170	190
1,100	44	11	1,222.4	52	29	1-8UNC	M27×3	175	190
1,150	46	11	1,284.3	40	32	1½-8UN	M30×3	180	200
1,200	48	11	1,335.1	44	32	1½-8UN	M30×3	190	210
(1,250)	(50)	11	1,385.9	48	32	1½-8UN	M30×3	195	215
(1,300)	(52)	11	1,436.7	52	32	1½-8UN	M30×3	200	220
1,350	54	11	1,492.2	56	32	1½-8UN	M30×3	200	220
(1,400)	(56)	14	1,543.0	60	32	1½-8UN	M30×3	205	225
(1,450)	(58)	14	1,611.3	48	35	1¼-8UN	M33×3	210	230
1,500	60	14	1,662.1	52	35	1¼-8UN	M33×3	215	235

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表11に示された寸法と同じである。

p. シリーズB クラス300(PN50)フランジ寸法表(平面座) 単位:mm

呼び径		外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長
							突合せ溶接形	ブラインド形	
A	B	O	B	X	H	R	Q	Q ₁	Y
650	26	865	注文者の指定による。	702	665.2	737	87.4	87.4	143
700	28	920		756	716.0	787	87.4	87.4	148
750	30	990		813	768.4	845	92.1	92.1	156
800	32	1,055		864	819.2	902	101.6	101.6	167
850	34	1,110		918	870.0	953	101.6	101.6	171
900	36	1,170		965	920.8	1010	101.6	101.6	179
950	38	1,220		1,016	971.6	1060	109.6	109.6	190
1,000	40	1,275		1,067	1,022.4	1114	114.3	114.3	197
1,050	42	1,335		1,118	1,074.7	1168	117.5	117.5	203
1,100	44	1,385		1,173	1,125.5	1219	125.5	125.5	213
1,150	46	1,460		1,229	1,176.3	1270	127.0	128.6	221
1,200	48	1,510		1,278	1,227.1	1327	127.0	133.4	222
(1,250)	(50)	1,560		1,330	1,277.9	1378	136.6	138.2	233
(1,300)	(52)	1,615		1,383	1,328.7	1429	141.3	142.6	241
1,350	54	1,675		1,435	1,379.5	1480	135.0	147.7	238
(1,400)	(56)	1,765	1,494	1,430.3	1537	152.4	155.4	267	
(1,450)	(58)	1,825	1,548	1,481.1	1594	152.4	160.4	273	
1,500	60	1,880	1,599	1,531.9	1651	149.3	165.1	270	

呼び径		隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		ボルトの長さ(参考)	
			中心円の径	穴の数	穴の径	ユニファイ	メートル	六角ボルト	スタッドボルト
A	B	r	C	N	d				
650	26	14	803.3	32	35	1¼-8UN	M33×3	240	265
700	28	14	857.2	36	35	1¼-8UN	M33×3	240	265
750	30	14	920.8	36	39	1¼-8UN	M36×3	250	280
800	32	16	977.9	32	42	1½-8UN	M39×3	275	310
850	34	16	1,031.9	36	42	1½-8UN	M39×3	275	310
900	36	16	1,089.0	32	45	1½-8UN	M42×3	275	315
950	38	16	1,139.8	36	45	1½-8UN	M42×3	295	330
1,000	40	16	1,190.6	40	45	1½-8UN	M42×3	300	340
1,050	42	16	1,244.6	36	48	1¼-8UN	M45×3	310	355
1,100	44	16	1,295.4	40	48	1¼-8UN	M45×3	325	370
1,150	46	16	1,365.2	36	51	1½-8UN	M48×3	335	380
1,200	48	16	1,416.0	40	51	1½-8UN	M48×3	335	380
(1,250)	(50)	16	1,466.8	44	51	1½-8UN	M48×3	335	400
(1,300)	(52)	16	1,517.6	48	51	1½-8UN	M48×3	360	405
1,350	54	16	1,578.0	48	51	1½-8UN	M48×3	350	395
(1,400)	(56)	17	1,651.0	36	60	2¼-8UN	M56×3	395	450
(1,450)	(58)	17	1,712.9	40	60	2¼-8UN	M56×3	395	450
1,500	60	17	1,763.7	40	60	2¼-8UN	M56×3	390	440

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表12に示された寸法と同じである。

q. シリーズB クラス400(PN65)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

呼び径		外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長
A	B	O	B	X	H	R	突合せ溶接形 Q	プラインド形 Q ₁	
650	26	850	注文者の指定による。	689	660.4	711	88.9	88.9	149
700	28	915		740	711.2	762	95.3	95.3	159
750	30	970		794	762.0	819	101.6	101.6	170
800	32	1,035		845	812.8	873	108.0	108.0	179
850	34	1,085		899	863.6	927	111.2	111.2	187
900	36	1,155		952	914.4	981	119.1	119.1	200

呼び径		隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ(参考)
A	B		中心円の径 C	穴の数 N	穴の径 d	ユニファイ	メートル	
650	26	11	781.0	28	39	1½-8UN	M36×3	285
700	28	13	838.2	24	42	1½-8UN	M39×3	305
750	30	13	895.4	28	42	1½-8UN	M39×3	320
800	32	13	952.5	28	45	1½-8UN	M42×3	340
850	34	14	1,003.3	32	45	1½-8UN	M42×3	345
900	36	14	1,066.8	28	48	1½-8UN	M45×3	370

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表13に示された寸法と同じである。

s. シリーズB クラス900(PN150)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

呼び径		外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長
A	B	O	B	X	H	R	突合せ溶接形 Q	プラインド形 Q ₁	
650	26	1,020	注文者の指定による。	743	660.4	762	135.0	154.0	259
700	28	1,105		797	711.2	819	147.7	166.7	276
750	30	1,180		851	762.0	876	155.6	176.1	289
800	32	1,240		908	812.8	927	160.4	186.0	303
850	34	1,315		962	863.6	991	171.5	195.0	319
900	36	1,345		1,016	914.4	1,029	173.1	201.7	325

呼び径		隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ(参考)
A	B		中心円の径 C	穴の数 N	穴の径 d	ユニファイ	メートル	
650	26	11	901.7	20	67	2½-8UN	M64×3	435
700	28	13	971.6	20	74	2¾-8UN	M70×3	475
750	30	13	1,035.0	20	80	3-8UN	M76×3	505
800	32	13	1,092.2	20	80	3-8UN	M76×3	515
850	34	14	1,155.7	20	86	3¼-8UN	M82×3	550
900	36	14	1,200.2	24	80	3-8UN	M76×3	540

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表15に示された寸法と同じである。

r. シリーズB クラス600(PN110)フランジ寸法表 (平面座) 単位: mm

呼び径		外径	内径	ハブ元の径	ハブ先の径	平面座の径	厚さ(最小)		全長
A	B	O	B	X	H	R	突合せ溶接形 Q	プラインド形 Q ₁	
650	26	890	注文者の指定による。	698	660.4	727	111.2	111.3	181
700	28	950		752	711.2	784	115.9	115.9	190
750	30	1,020		806	762.0	841	125.5	127.0	205
800	32	1,085		860	812.8	895	130.2	134.9	216
850	34	1,160		914	863.6	953	141.3	144.2	233
900	36	1,215		968	914.4	1,010	146.1	150.9	243

呼び径		隅の半径	ボルト穴			ボルトのねじの呼び		スタッドボルトの長さ(参考)
A	B		中心円の径 C	穴の数 N	穴の径 d	ユニファイ	メートル	
650	26	13	806.4	28	45	1½-8UN	M42×3	345
700	28	13	863.6	28	48	1¾-8UN	M45×3	360
750	30	13	927.1	28	51	1¾-8UN	M48×3	385
800	32	13	984.2	28	54	2-8UN	M52×3	400
850	34	14	1,054.1	24	60	2¼-8UN	M56×3	435
900	36	14	1,104.9	28	60	2¼-8UN	M56×3	445

※本表はJPI-7S-43-2008「石油工業用大口径フランジ」付表14に示された寸法と同じである。

参考1. フランジ、ボルト、ナットの方法

鍛造フランジ材料

材料グループ		注	フランジ材料の種類を示す記号	標準主成分
炭素鋼	1.1	(1)	SFVC 2A	C-Si
		(1)	SFL 2	C-Mn-Si
	1.4	(1)	SFL 1	C-Mn-Si
低合金鋼	1.2	-	SFL 3	3.5Ni
	1.5	(2)	SFVA F1	C-0.5Mo
	1.7	-	SFVA F2	0.5Cr-0.5Mo
	1.9	(4) (9)	SFVA F12	1Cr-0.5Mo
		(4) (9)	SFVA F11A	1.25Cr-0.5Mo-Si
	1.10	(4)	SFVA F22B	2.25Cr-1Mo
	1.13	-	SFVA F5B	5Cr-0.5Mo
		-	SFVA F5D	5Cr-0.5Mo
	1.14	-	SFVA F9	9Cr-1Mo
	ステンレス鋼	2.1	(5)	F 304
-			F 304H	18Cr-8Ni
2.2		(5)	F 316	16Cr-12Ni-2Mo
		-	F 316H	16Cr-12Ni-2Mo
2.3		-	F 304L	18Cr-8Ni
		-	F 316L	16Cr-12Ni-2Mo
2.4		-	F 321	18Cr-10Ni-Ti
		(6)	F 321H	18Cr-10Ni-Ti
2.5		-	F 347	18Cr-10Ni-Nb
		-	F 348	18Cr-10Ni-Nb
		(6)	F 347H	18Cr-10Ni-Nb
		(6)	F 348H	18Cr-10Ni-Nb
2.7		(5) (7)	F 310	25Cr-20Ni
2.8		-	F 44	20Cr-18Ni-6Mo
		-	F 51	22Cr-5Ni-3Mo-N
	-	F 53	25Cr-7Ni-4Mo-N	

材 料			最高使用温度 ℃
JIS		ASTM	
JIS G 3202	SFVC 2A	A105	538
JIS G 3205	SFL 2	A350-LF2	538
JIS G 3205	SFL 1	A350-LF1 CL1	538
JIS G 3205	SFL 3	A350-LF3	343
JIS G 3203	SFVA F1	A182-F1	538
JIS G 3203	SFVA F2	A182-F2	538
JIS G 3203	SFVA F12	A182-F12 CL2	649
JIS G 3203	SFVA F11A	A182-F11 CL2	649
JIS G 3203	SFVA F22B	A182-F22 CL3	649
JIS G 3203	SFVA F5B	A182-F5	649
JIS G 3203	SFVA F5D	A182-F5a	649
JIS G 3203	SFVA F9	A182-F9	649
JIS G 3214	SUS F 304	A182-F304	816
JIS G 3214	SUS F 304H	A182-F304H	816
JIS G 3214	SUS F 316	A182-F316	816
JIS G 3214	SUS F 316H	A182-F316H	816
JIS G 3214	SUS F 304L	A182-F304L	427
JIS G 3214	SUS F 316L	A182-F316L	454
JIS G 3214	SUS F 321	A182-F321	538
JIS G 3214	SUS F 321H	A182-F321H	816
JIS G 3214	SUS F 347	A182-F347	538
-	-	A182-F348	538
JIS G 3214	SUS F 347H	A182-F347H	816
-	-	A182-F348H	816
JIS G 3214	SUS F 310	A182-F310	816
-	-	A182-F44	399
-	-	A182-F51	316
-	-	A182-F53	316

材料グループ	注	フランジ材料の種類を示す記号	標準主成分	
Ni及びNi合金	3.1	(8)	NCF 020	35Ni-35Fe-20Cr-Nb
	3.2	(8) (11)	NNC 200	99.0Ni
	3.3	(8) (11)	NLC 201	99.0Ni-LC
	3.4	(8)	NCu 400	67Ni-30Cu
		(8) (11)	NCu 405	67Ni-30Cu-S
	3.5	(8)	NCF 600	72Ni-15Cr-8Fe
	3.6	(8)	NCF 800	33Ni-42Fe-21Cr
	3.7	(10) (11)	NM 665	65Ni-28Mo-2Fe
	3.8	(10)	NMC 276	54Ni-16Mo-15Cr
		(3) (8)	NCF 625	60Ni-22Cr-9Mo-3.5Nb
		(10) (11)	NM 001	62Ni-28Mo-5Fe
		(8)	NCF 825	42Ni-21.5Cr-3Mo-2.3Cu
	3.9	(10) (11)	NCF 002	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe
	3.12	(10) (11)	NCF 985	47Ni-22Cr-20Fe-7Mo
	3.14	(10) (11)	NCF 007	47Ni-22Cr-19Fe-6Mo
3.15	(10)	NCF 800H	33Ni-42Fe-21Cr	

- 注 (1) 427℃を超える温度で長時間使用する場合は、炭素鋼のカーバイド相は黒鉛に変化する。427℃を超える温度での長時間の使用は避けたほうがよい。
- (2) 468℃を超える温度で長時間使用する場合は、C-Mo鋼のカーバイド相は黒鉛に変化する。468℃を超える温度での長時間の使用は避けたほうがよい。
- (3) 焼なましを行った合金N06625は、538℃～760℃の温度にさらされると、室温での衝撃強さが著しく低下する。
- (4) 593℃を超える温度での長時間の使用は避けたほうがよい。
- (5) 538℃を超える温度には、炭素含有量が0.04%以上の材料だけを使用する。
- (6) 538℃を超える温度には、1093℃以上の温度で熱処理を行った材料だけを使用する。

材 料			最高使用温度 ℃
JIS		ASTM	
-	-	B462-N08020	427
JIS H 4553	NNCB-0	B160-N02200	316
JIS H 4553	NLCB-0	B160-N02201	649
JIS H 4553	NCuB-0	B564-N04400	482
-	-	B164-N04405	482
JIS G 4901	NCF 600	B564-N06600	649
JIS G 4901	NCF 800	B564-N08800	816
JIS H 4553	NM2B-S	B335-N10665	427
JIS H 4553	NMCrB-S	B564-N10276	677
JIS G 4901	NCF 625	B564-N06625	649
JIS H 4553	NM1B-S	B335-N10001	427
JIS G 4901	NCF 825	B564-N08825	538
JIS H 4553	NCrMFB-S	B572-N06002	816
JIS H 4553	NCrFMCu2B-S	B581-N06985	427
JIS H 4553	NCrFMCu1B-S	B581-N06007	538
JIS G 4901	NCF 800H	B564-N08810	816

- (7) 使用温度が566℃を超える場合には、JIS G 0551による粒度番号が6又はそれより粗いことが確認されたときに限る。
- (8) 焼なましを行った材料に限る。
- (9) 焼ならし焼戻しを行った材料に限る。
- (10) 固溶化熱処理を行った材料に限る。
- (11) 化学成分、機械的性質、熱処理要求及び結晶粒度の要求は、適用ASTM規格を満足しなければならない。製造方法、寸法許容差、試験、証明書及び表示は、適用されるASTMによる。

※本表はJPI-7S-15-1999を参考としている。

ボルト材料

グループ 鋼種	高強度ボルト ⁽¹⁾		中強度ボルト ⁽²⁾		低強度ボルト ⁽³⁾	
	JIS	ASTM	JIS	ASTM	JIS	ASTM
炭素鋼			G4051 S35C(H) ⁽¹⁰⁾⁽¹²⁾	A449 ⁽⁹⁾	G3101 SS400 ⁽⁸⁾ G4051 S25C(N) ⁽¹⁰⁾⁽¹¹⁾	A307-B ⁽¹⁰⁾
低合金鋼	G4107 SNB7 SNB16	A193-B7 -B16 A320-L7 ⁽⁴⁾ -L7A ⁽⁴⁾ -L7B ⁽⁴⁾ -L7C ⁽⁴⁾ -L43 ⁽⁴⁾ A354-BC -BD	G4107 SNB5	A193-B5 -B7M		
ステンレス鋼				A193-B6 -B8 CL2 ⁽⁶⁾ -B8C CL2 ⁽⁶⁾ -B8M CL2 ⁽⁶⁾ -B8T CL2 ⁽⁶⁾ A320-B8 CL2 ⁽⁶⁾ -B8C CL2 ⁽⁶⁾ -B8F CL2 ⁽⁶⁾ -B8M CL2 ⁽⁶⁾ -B8T CL2 ⁽⁶⁾ A453-651 ⁽⁸⁾ -660 ⁽⁸⁾	G4303 SUS304 ⁽⁷⁾ SUS347 ⁽⁷⁾ SUS316 ⁽⁷⁾ SUS321 ⁽⁷⁾	A193-B8 CL1 ⁽⁷⁾ -B8C CL1 ⁽⁷⁾ -B8M CL1 ⁽⁷⁾ -B8T CL1 ⁽⁷⁾ -B8A ⁽⁷⁾ -B8CA ⁽⁷⁾ -B8MA ⁽⁷⁾ -B8TA ⁽⁷⁾ A320-B8 CL1 ⁽⁷⁾ -B8C CL1 ⁽⁷⁾ -B8M CL1 ⁽⁷⁾ -B8T CL1 ⁽⁷⁾

- 注 (1) 高強度ボルトは、すべてのフランジ及びガスケットに使用することができる。
 (2) 中強度ボルトは、規定の圧力及び温度において接続面のシール性能が十分であることが確認された場合に限り、すべてのフランジ及びガスケットに使用することができる。
 (3) 低強度ボルトは、PTFE被覆ガスケットなどの軟質ガスケットを装着したクラス150及び300のフランジだけに使用することができる。ただし、SS400は、クラス150だけに使用できる。
 (4) このボルトは、フェライト系材料であって低温用である。ナットにはA194-4又はA194-7を使用する。
 (5) このボルト材料は特殊鋼であり、高温用オーステナイト系ステンレス鋼製フランジに使用する。
 (6) このオーステナイト系ステンレス鋼の材料は、固溶化熱処理後ひずみ加工硬化（ねじ加工前）を行ったものである。ナットは相当材料を使用する。
 (7) このオーステナイト系ステンレス鋼の材料は、固溶化熱処理だけを行ったものである。ナットは相当材料を使用する。
 (8) 使用温度範囲は、0～200℃とする。
 (9) ナットには焼入れ焼戻し処理をしたA194-2又はA194-2Hを使用する。
 (10) 使用温度範囲は、-30℃～200℃とする。
 (11) このボルトは、JIS G 0303のA類によって検査を行い、引張強さが440N/mm²以上であることを確認する。
 (12) このボルトは、JIS G 0303のA類によって検査を行い、引張強さが570N/mm²以上であることを確認する。

ナット材料

鋼種	JIS	ASTM
炭素鋼	G3101 SS400 G4051 S20C(N) S25C(N) S45C(H)	A194-1 A194-2, 2H -2HM
低合金鋼		A194-3 -4 -7
ステンレス鋼 ⁽¹⁾	G4303, SUS304 ⁽²⁾ SUS316 ⁽²⁾ SUS321 ⁽²⁾ SUS347 ⁽²⁾	A194-6 -6F -8, -8A -8M, -8MA -8T, -8TA -8C, -8CA -8F, -8FA -8N, -8NA -8P, -8PA -8MN, -8MNA

- 注 (1) A194-8N, A194-8NA, A194-8MN及びA194-8MNAは、主として高温用、A194-6, A194-6F, A194-8F及びA194-8FAは、常・中温用である。その他の材料は高温、低温のいずれにも使用できる。
 (2) 熱処理の時期について特に定めのないものに適用する。

※本表はJPI-7S-15-1999を参考としている。

静水圧試験圧力

材料グループ	クラスごとの試験圧力(ゲージ圧力)		
	150	300	400
1.1	3.0	7.7	10.3
1.2	3.0	7.7	10.4
1.4	2.5	6.5	8.6
1.5	2.8	7.2	9.6
1.7	3.0	7.8	10.4
1.9	3.0	7.8	10.4
1.10	3.0	7.8	10.4
1.13	3.0	7.8	10.4
1.14	3.0	7.8	10.4
2.1	2.9	7.5	10.0
2.2	2.9	7.5	10.0
2.3	2.4	6.3	8.3
2.4	2.9	7.5	10.0
2.5	2.9	7.5	10.0
2.7	2.7	7.0	9.3

備考 フランジ単体の水圧試験は、原則として行わない。
 試験を行う場合は、上記値を超えない圧力により行うことができる。
 ※本表はJPI-7S-65-2000を参考としたものである。

引用規格 JPI-7S-15-2011 石油工業用フランジ
 JPI-7S-43-2008 石油工業用大口径フランジ
 JPI-7S-65-2005 フランジ及びバルブのP-Tレイティング

単位：MPa

クラスごとの試験圧力(ゲージ圧力)			
600	900	1500	2500
15.4	23.0	38.3	63.8
15.5	23.3	38.9	64.7
12.8	19.3	32.0	53.4
14.8	21.6	35.9	59.9
15.5	23.3	38.9	64.7
15.5	23.3	38.9	64.7
15.5	23.3	38.9	64.7
15.5	23.3	38.9	64.7
15.5	23.3	38.9	64.7
14.9	22.4	37.3	62.2
14.9	22.4	37.3	62.2
12.5	18.7	31.1	51.8
14.9	22.4	37.3	62.2
14.9	22.4	37.3	62.2
14.0	20.9	34.9	58.0