

## 〈製品紹介〉

# 化粧けい酸カルシウム板

## TOMBO No.6462 「アスラックス®」 シリーズ

建材事業本部 技術開発部 建材製品開発課

### 1. はじめに

病院, 工場, ビル, 公共建築物などにおいては, さまざまな化粧板が内装壁材として使用されています。近年では, 傷がつきにくいことや汚れが落ちやすいことが化粧板への要望として高まってきております。弊社では, その要望に応える製品として, 高い硬度と耐汚染洗浄性, 耐薬品性に優れた塗膜面を持つ化粧けい酸カルシウム板アスラックス® を販売しています。

幅広いバリエーションで多様な建築ニーズに対応したハイスタンダードな化粧けい酸カルシウム板のアスラックス® 200 と, 軽量で扱いやすく工場などの内壁や天井に適したアスラックス® 600E のラインアップがあります。以下に詳細を説明します。

### 2. 製品概要

#### 2.1 製品仕様

アスラックス® 200 は, 基材に強度と寸法安定性に優れたけい酸カルシウム板 (かさ密度  $1.0\text{g}/\text{cm}^3$ ) を使用し, 表面に紫外線硬化型ポリエステル樹脂塗装を施した後, 機能性樹脂塗料で仕上げた化粧板です。

アスラックス® 600E は基材に, けい酸カルシウム板として初めてエコマークを取得したエコラックス® (かさ密度  $0.8\text{g}/\text{cm}^3$ ) を使用し, アスラックス® 200 と同様の塗装を施した軽量タイプの化粧けい酸カルシウム板です。

#### 2.2 標準寸法

アスラックス® 200 およびアスラックス® 600E の標準寸法は表 1 のとおりです。

表 1 アスラックス 200・600E の標準寸法

(単位: mm)

厚さ	幅	長さ
6	910	1820
		2420
		2730

#### 2.3 塗装色

標準色として, ライトベージュ, スキンベージュ, グリーンベージュ, ライトグレー, ホワイト, アイボリー, ホワイトアイボリーの 7 色を用意しております (図 1)。その他に受注生産品として準標準色 22 色を用意しております。

### 3. 特長

アスラックス® には以下のような特長があります。

#### 3.1 耐水性・耐薬品性に優れ, 衝撃にも強い

表面は特殊樹脂 (UV コート + ウレタン系塗料) による仕上げで, 耐水性・耐薬品性に優れます。また, 基材にけい酸カルシウム板を使用しているため衝撃にも強く, 厳しい状況下でも使用できます。

#### 3.2 寸法安定性に優れ, 高性能を長年維持

基材にけい酸カルシウム板を使用しているため, 吸水時や温湿度の環境変化に対して安定した性能を保ちます。

**標準色**

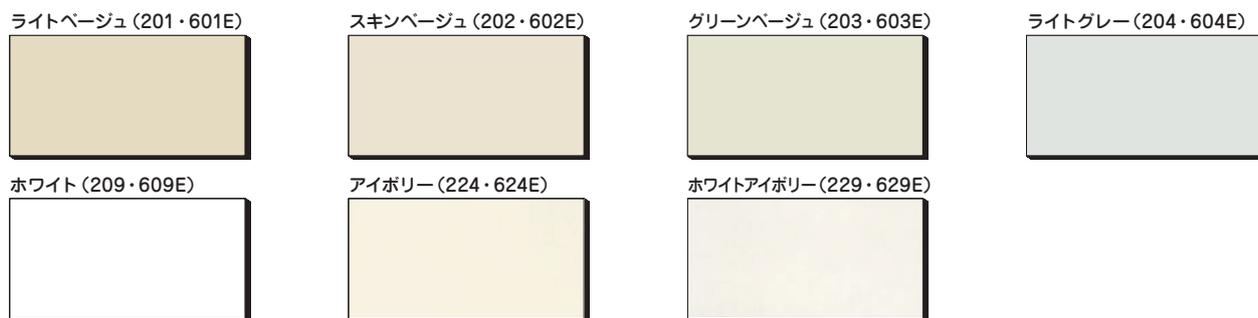


図1 カラーバリエーション

**3.3 加工が容易**

高い強度を有していますが、ドリルなどを用いた穴あけ加工も簡単にできます。

**3.4 メンテナンスが容易**

サンディングを施しているため表面平滑性が高く、多少の汚れは容易に拭き取れます。

**3.5 内装制限にも対応可能な不燃材料**

シリーズ全種が不燃材料として国土交通大臣認定を取得していますので、内装制限を受ける場所にも使用できます。

**3.6 豊富な高機能シリーズ**

アスラックス® 200 は標準タイプのほかに、性能を保ちつつ、さらに特殊な機能を付加した3タイプを用意しています。

**3.6.1 帯電防止タイプ：アスラックス® 200T**

静電気による微粒子の付着を抑えるため、クリーンルームに適しています。

**3.6.2 高耐候性タイプ：アスラックス® 200F**

耐候性が高く、光沢を長期間保つので、紫外線殺菌を行う場所に適しています。

**3.6.3 抗菌タイプ：アスラックス® 200K**

大腸菌、MRSA などに対し菌の繁殖を抑制するため、食品工場や手術室に適しています。

**4. 用途**

アスラックス® は次のような用途に用いることができます。

- ・病院，老人ホーム，工場，研究施設の内装およびクリーンルーム



図2 キッチンでのアスラックス施工例

- ・洗面所・トイレ，給湯室，厨房・キッチンなど室内の水廻りの仕上げ壁（図2）

※浴室の壁には使用しないでください。

**5. 性能**

**5.1 基材標準物性**

アスラックス® の基材標準物性は表2のとおりです。

表2 アスラックス基材標準物性

項目	製品	200	600E
かさ密度 g/cm <sup>3</sup>		0.9以上 1.1以下	0.7以上 0.9未満
曲げ強度〈タテ〉 N/mm <sup>2</sup>		14.7以上	10.0以上
吸水寸法変化率 %		0.15以下	0.15以下

表3 アスラックス塗膜物性

製品 項目	200	600E	試験方法/要旨
耐水性	合格	合格	社内試験規格（準拠規格：JAS特殊合板 浸水F試験） 裏面はり合わせ片を常温水中に168時間浸漬→60℃×2時間乾燥→割れ、ふくれ、はがれ、著しい変色が生じないこと。
耐磨耗性	合格	合格	JAS特殊合板 耐磨耗C試験：化粧面に総重量1000gの軟質磨耗輪を乗せ回転させる。化粧面が50%磨耗したときの回転数（磨耗値）、磨耗減量（磨耗量）を読み取る。磨耗値が200以上、磨耗量が0.1g以下であること。
耐汚染性	合格	合格	JAS特殊合板 耐汚染A試験 青インキ、黒インキ、赤クレヨン 4時間放置→溶剤、洗剤で拭き取り、色が残らないこと。
退色	合格	合格	JIS K 5400：カーボンマーク200時間照射→割れ、ふくれ、はがれ、変色が生じないこと。
耐酸性	合格	合格	JAS特殊合板 耐酸試験：5%酢酸水溶液滴下→時計皿被覆6時間放置→水洗い→室内24時間放置→割れ、ふくれ、はがれ、著しい変色、軟化が生じないこと。
耐アルカリ性	合格	合格	JAS特殊合板 耐アルカリ試験：1%炭酸ナトリウム液滴下→時計皿被覆 6時間放置→水洗い→室内24時間放置→割れ、ふくれ、はがれ、著しい変色、軟化が生じないこと。
耐シンナー性	合格	合格	JAS特殊合板 耐シンナー試験：ラッカーシンナー滴下→時計皿被覆 6時間放置→水洗い→室内24時間放置→割れ、ふくれ、はがれ、著しい変色、軟化が生じないこと。
密着性	合格	合格	社内試験規格（準拠規格：JIS K 5400） カッターナイフで2mm角の碁盤目状を100個つくりセロテープを貼り、引きはがした時、碁盤目の残存数が95個以上あること。
硬度	2H以上	HB以上	社内試験規格（準拠規格：JIS K 5400） 塗装膜用鉛筆引っかき試験機

※上記性能値は弊社にて測定した実測値であり、規格値ではありません。

## 5.2 塗膜物性

アスラックス®の塗膜物性は表3のとおりです。

## 6. 施工方法

施工は以下の手順で実施ください。

- ①下張り板を取り付ける。なお、下張り板はエコラックス® 8mm以上または石こうボード 9.5mm以上とします。
- ②アスラックス®裏面の油分、ホコリなどの汚れを取り除きます。
- ③アスラックス®裏面の所定の位置に両面テープを貼り付け、よく押えます。

- ④テープとテープの間に接着剤を塗布し、両面テープの離型紙を剥がした後、圧着します。
- ⑤貼り付け後、24時間以上静置、養生します。

## 7. おわりに

アスラックス®はその製品特性および施工の容易さから高い評価を受けています。今後ともお客様のニーズに応えた製品を開発していきたいと存じます。

なお、本製品に関するお問い合わせは、建材事業本部 技術開発部 建材製品開発課（TEL：03 - 3433 - 7256）までお願いいたします。